Original inside

Ⓕ Notice d‘ utilisation

+ RECOMMANDATIONS LORS DE LA MISE EN SERVICE D‘UNE MACHINE . . . Page 3

"Traduction de la notice d’instructions originale"

Nr. 99 3522.FR.80I.1

NOVACAT 307 T ED / Coll

(Type 3522 : +..01001)

Faucheuse trainée à disques

Ihre / Your / Votre • Masch.Nr. • Fgst.Ident.Nr.

(F) Cher agriculteur!

Vous avez fait un bon choix, nous nous en réjouissons et nous voulons vous féliciter de votre décision pour Pöttinger. En tant que partenaire, nous vous offrons de la qualité et des performances, en relation avec un service après vente sûr.

Afin de mieux apprécier les conditions dans lesquelles nos machines vont travailler et pour que ces exigences puissent influencer la construction de nouvelles machines, nous nous permettons de vous demander quelques renseignements. De plus il nous sera possible de pouvoir vous informer d'une manière plus précise des nouveaux produits.

Responsabilité envers les produits. Obligation d'informer.

La législation concernant les produits oblige le constructeur et le concessionnaire, au moment de la vente, à donner au client le livret d'entretien ainsi que les indications concernant l'utilisation, la sécurité et les consignes d'entretien. Comme preuve que la machine et que le manuel ont été correctement remis à l'acheteur, il est nécessaire de le certifier.

Pour cette raison,

- le **document A,** signé, est à renvoyer à la société Pöttinger.
- Le **document B** revient au concessionnaire et
- le **document C** appartient au client.

Conformément à la loi sur la responsabilité produit, chaque agriculteur est entrepreneur. Suivant la loi sur la responsabilité produit, un dégât matériel est un dégât causé par une machine et non sur la machine ; une franchise est prévue pour la responsabilité (EURO 500,-)

Les dégâts matériels d'entreprise dans le sens de la loi sur la responsabilité produit sont exclus de la responsabilité.

Attention! Lors de la revente, ce manuel doit suivre la machine.

Pöttinger-Newsletter

www.poettinger.at/landtechnik/index_news.htm

Aktuelle Fachinfos, nützliche Links und Unterhaltung

(F) RECOMMANDATIONS LORS DE LA MISE EN SERVICE D'UNE MACHINE

Dokument D

ALOIS PÖTTINGER Maschinenfabrik GmbH
A-4710 Grieskirchen
Tel. (07248) 600 -0
Telefax (07248) 600-511

GEBR. PÖTTINGER GMBH
D-86899 Landsberg/Lech, Spöttinger-Straße 24
Telefon (0 81 91) 92 99-111 / 112
Telefax (0 81 91) 92 99-188

GEBR. PÖTTINGER GMBH
Servicezentrum
D-86899 Landsberg/Lech, Spöttinger-Straße 24
Telefon (0 81 91) 92 99-130 / 231
Telefax (0 81 91) 59 656

Nous vous demandons, selon l'obligation concernant la responsabilité des produits, de contrôler les points mentionnées ci-dessus.

Cocher les cases concernées. [X]

- ❑ Machine contrôlée d'après le bordereau de livraison. Toutes les pièces emballées ou fixées par fil de fer sur la machine enlevées. Tous les dispositifs de sécurité, cardan et dispositifs de commande sont disponibles.
- ❑ Explications, concernant l'utilisation, la prise en main, et l'entretien de la machine, données selon le livret d'entretien.
- ❑ Contrôle de la pression des pneumatiques.
- ❑ Contrôle du serrage des écrous de roue.
- ❑ Adaptation de la longueur du cardan.
- ❑ Adaptation au tracteur faite: Réglage de l'attelage trois points.
- ❑ Indications concernant la bonne vitesse de prise de force.
- ❑ Essai de marche fait et pas de défaut remarqué.
- ❑ Explication concernant le fonctionnement lors de l'essai de marche.
- ❑ Explication concernant la position travail et la position transport.
- ❑ Information sur les options et les accessoires.
- ❑ Indications données sur la nécessité de lire le livret d'entretien.

Une attestation est nécessaire pour prouver que la machine et le manuel d'utilisation ont été remis.
A cette fin, il y a lieu de :

- renvoyer le **document A** signé à la société Pöttinger (s'il s'agit d'un appareil Landsberg, à la société Landsberg)
- le **document B** est conservé par l'entreprise spécialisée qui remet la machine.
- le **document C** est remis au client.

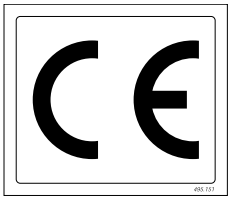
Table des matières

SYMBOLES
Sigle CE....5
Signification des symboles....5
ATTELAGE
Attelage au tracteur....6
Première utilisation de la machine....7
Branchement hydraulique....7
Cardan....7
Contrôle du nombre de tours d'entraînement....7
RÉGLAGES
Réglage de la pression au sol du groupe faucheur....8
Réglage de la hauteur de coupe....9
Modification de la vitesse du conditionneur....10
Intensité de conditionnement....10
POSITION DE TRANSPORT ET POSITION DE TRAVAIL
Transformation de la position transport en travail....11
Transformation de la position travail en transport....12
Déplacement sur route publique....12
UTILISATION DE LA MACHINE
Remarques importantes avant le début du travail....13
Dépose de l'andain avec regroupeur....14
Commande électro-hydraulique....14
Réglage de la largeur d'andainage....15
TAPIS GROUPEUR D'ANDAINS
Fonction du tapis groupeur d'andains....16
Utilisation des tapis groupeurs....17
DÉTELER LA MACHINE
Detelage de la machine....18
ENTRETIEN
Consignes de sécurité....19
Recommandations générales pour l'entretien....19
Nettoyage de votre machine....19
Stockage en plein air....19
En fin de saison....19
Cardans....19
Circuit hydraulique....19
Contrôle de l'usure des fixations de couteaux....20
Porte-couteau à fixation rapide....21
Contrôles du porte-couteau....21
Remplacement des couteaux....21
Après les premières heures de fonctionnement....22
En fin de saison....22
Entretien des tapis groupeurs....23
Toutes les 50 heures de fonctionnement....24
Vidange - barre de coupe....24
Engrenage....25
Instructions de montage pour la poulie à moyeu auto serrant....26
DONNÉES TECHNIQUES
Données techniques....27
Plaque de construction....27
Utilisation conforme de votre faucheuse....27
ANNEXE
Recommandations pour la sécurité....30
Cardan....31
Plan de graissage....35
Lubrifiants....36
Couple serrage....40
Pression d´air....40
Renverser l'engrenage :....41
Alimentation de la prise....43
Pose du boîtier de commande....43

Attention!

Observer les recommandations pour la sécurité dans le travail annexe!

Sigle CE

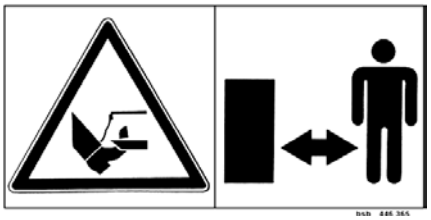


Le sigle CE apposé par le constructeur atteste que la machine est en conformité avec les spécifications de la machine et avec d'autres directives européennes.
Déclaration de conformité CEE (Voir annexe).
En signant la déclaration de conformité européenne, le constructeur déclare que les machines répondent aux différentes exigences fondamentales de sécurité et de santé.

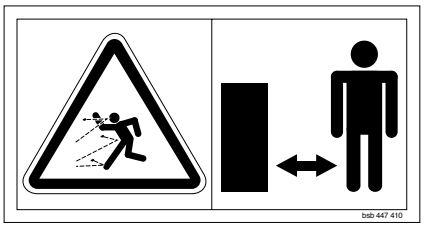
Recommandations pour la sécurité

Dans ce manuel d'utilisation, tous les passages contenant des informations pour votre sécurité sont repérés par ce symbole.

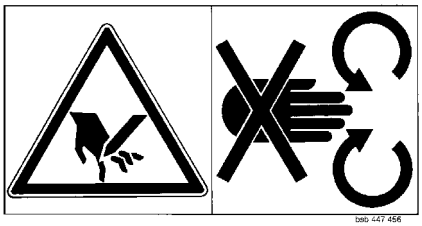
Signification des symboles



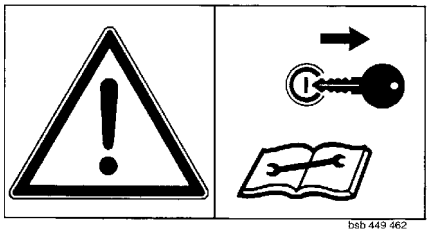
Ne pas s'approcher aussi longtemps que le moteur tourne (prise de force embrayée).



Attention à la projection de corps étrangers. Rester à bonne distances de la machine.



Ne pas toucher de composants en rotation.
Attendre leur arrêt complet.



Avant de réaliser des travaux de maintenance et de réparation :
arrêter le moteur et retirer la clé.

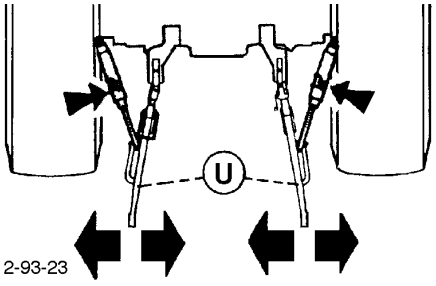
Attelage au tracteur

Position de départ

Placer la machine à l'aide de la béquille (7) sur un sol stable, introduire le boulon (8) et l'arrêter à l'aide du clip(10).

Attelage

- Fixer les stabilisateurs latéraux (U) de maniére que la machine ne puisse pas se déplacer latéralement.
  - Pour éviter la marche à vide irrégulière et instable de la machine

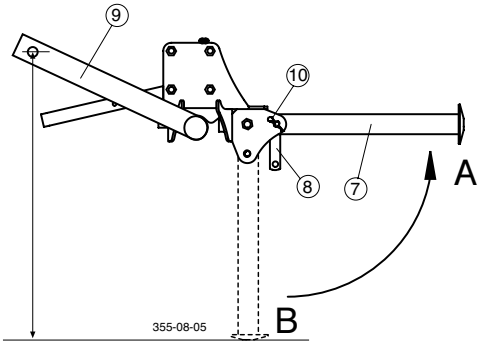


- Atteler les bras inférieurs du tracteur sur l'attelage (9) en forme de U de la faucheuse et les verrouiller à cette hauteur.

  La hauteur d'attelage correspond à la hauteur d'arrêt sur un sol stable.

Relever la béquille (7) : Pos. A

- Fixer la béquille (7) en haut avec la broche (8) et mettre la goupille (10).

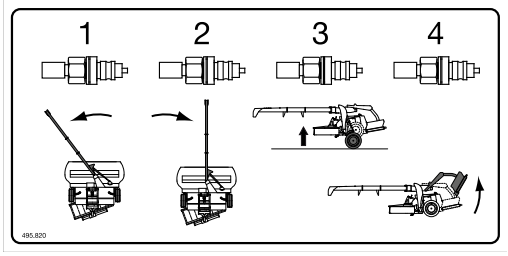


Brancher les flexibles hydrauliques au tracteur

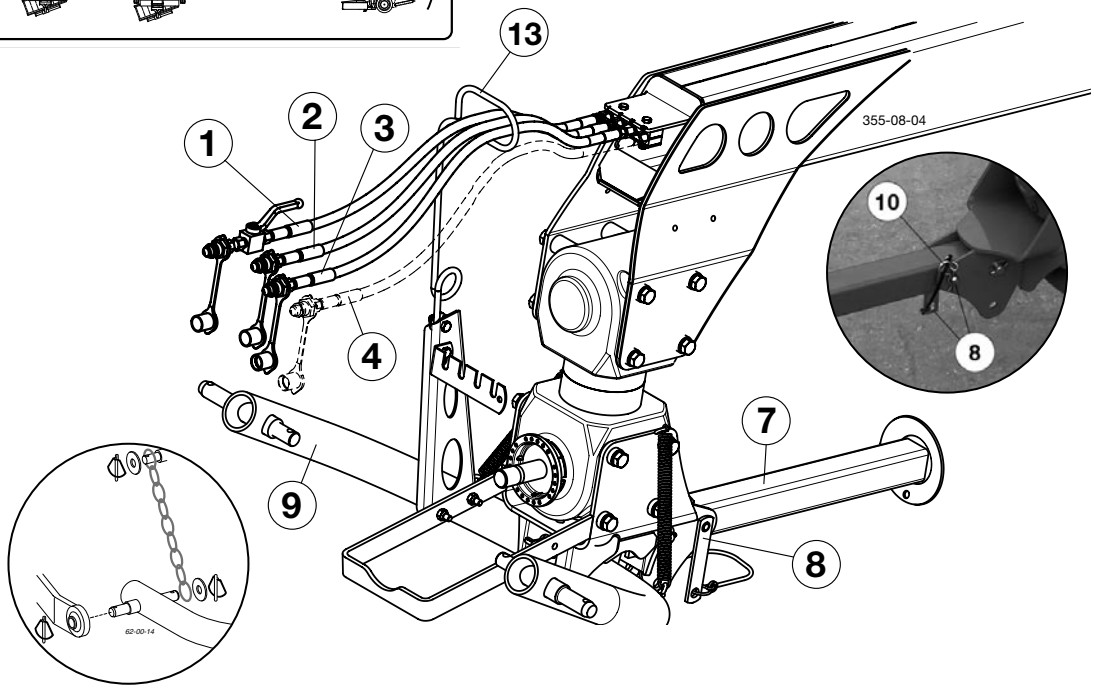
- passer les flexibles hydrauliques par le guidage de câbles(13)
- brancher les prises mâles des flexibles hydrauliques

Branchement électrique

- passer le câble par le guidage de câbles (13)
- brancher
  - Equipement électrique: voir annexe



1 = Sortie du vérin de timon
2 = Entrée du vérin de timon
3 = Relevage du groupe faucheur
4 = Relevage du tapis groupeur d'andains [1])



1) En option

Attention!!

Recommandations pour la sécurité : voir annexe A1 p. 1-8

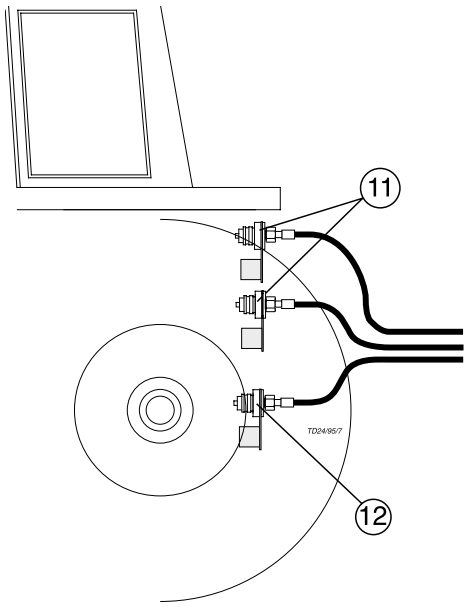
• Contrôler si les boulons des couteaux et les dents de conditionnement sont bien fixés.

Première utilisation de la machine

Branchement hydraulique

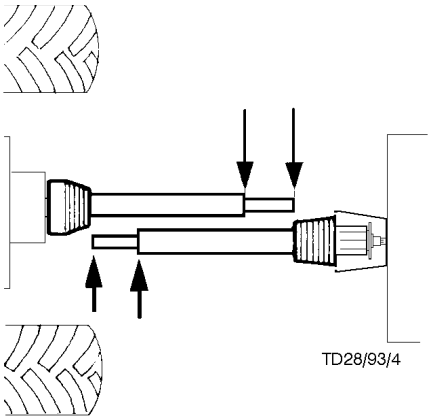
Le tracteur doit être équipé d'au moins

- une prise double effet (11) et
- une prise simple effet (12).



Cardan

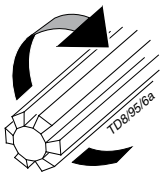
Avant la première utilisation, il faut vérifier la longueur du cardan et le raccourcir si nécessaire. Voir également le chapitre „CARDAN“ dans l'annexe B ou le mode d'emploi ci-joint du cardan.



Veuillez utiliser le bon cardan !

Contrôle du nombre de tours d'entraînement

(côté tracteur)



1000 rpm = Nombre standard de tours d'entraînement

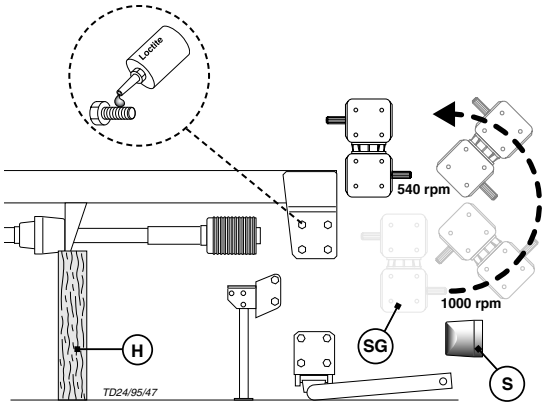
L'engrenage pivotant (SG) a été monté en usine pour le fonctionnement avec ce nombre de tours (réglé sur celui-ci à la livraison).

1 tour PDF = env. 3 tours d'assiette

540 rpm

Lorsque le tracteur ne fonctionne qu'avec ce nombre de tours d'entrainement (540 rpm), l'engrenage (SG) doit être démonté et remmonté dans la sens contraire.

1 tour PDF = env. 6 tours d'assiette



- Pour ce faire, appuyer la barre dàttelage sur un support stable (p. ex. une pièce de bois solide "H").
- Remonter ensuite le pot de protection (S).

Pour de plus amples détails, voir xhapitre "**RETOURNER L'ENGRENAGE**" dans l'annexe.

Conseil!

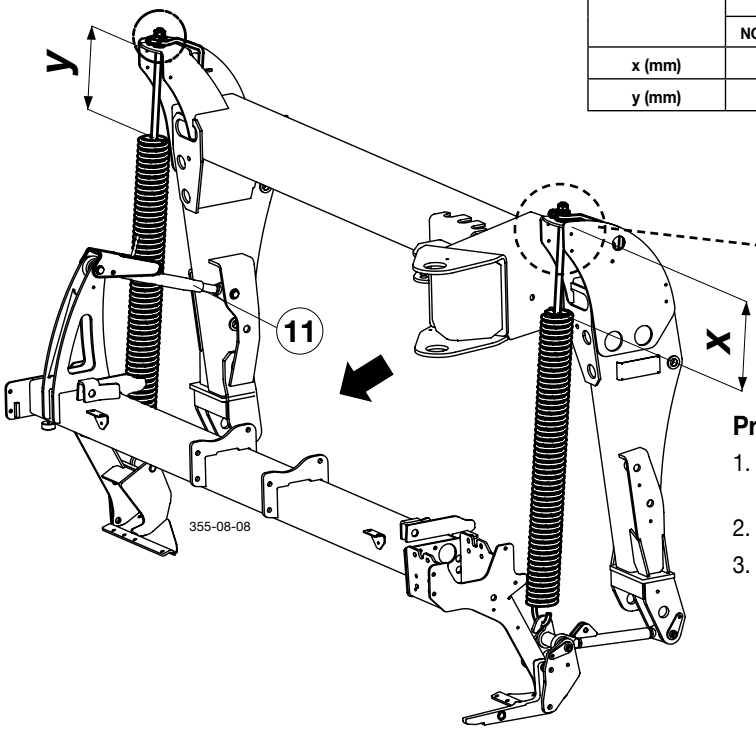
Voir également le chapitre „CARDAN“ dans l'annexe B.

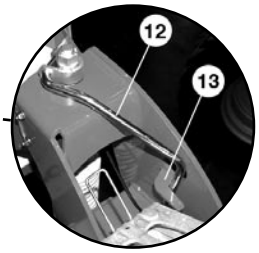
Voir également le chapitre „RETOURNER L'ENGRENAGE“ dans l'annexe.

1) En option

Réglage de la pression au sol du groupe faucheur

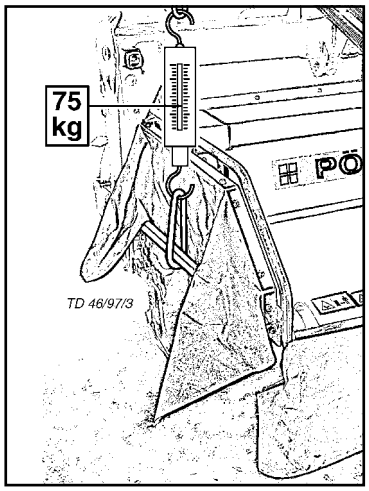
Cote de préréglage des ressorts			
	Type de machine		
	NOVACAT 307 T	NOVACAT 3007 T	NOVACAT 3507 T
x (mm)	160	155	145
y (mm)	200	220	200





Procédure de réglage :

1. Retirer la manivelle (12) de son emplacement (13)
2. Tourner la tige filetée
3. Remettre la manivelle (12) dans son emplacement (13)
   - dans cette position, la tige filetée est bloquée en rotation.

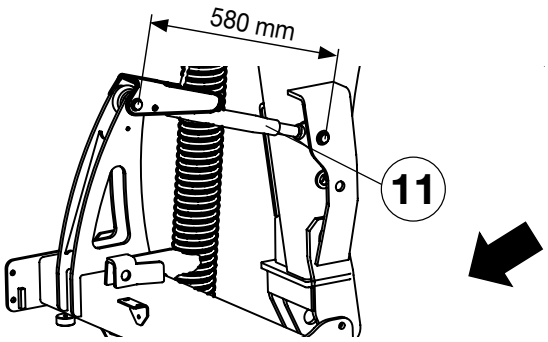


Remarque !

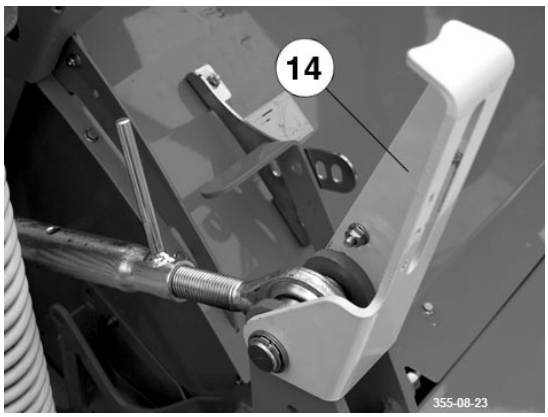
L'essentiel est que le poids du groupe faucheur au sol corresponde à 150 kg, soit 75 kg de chaque coté. Pour cela, veuillez soupeser le groupe faucheur et ajuster le réglage des ressorts.

Réglage de la hauteur de coupe

Pour assurer un bon fonctionnement il faut respecter une mesure de réglage de 580 mm du bras attel. supérieur télescopique :



La pièces (14) serre de repère pour la hauteur de coupe et de verrouillage du tirant

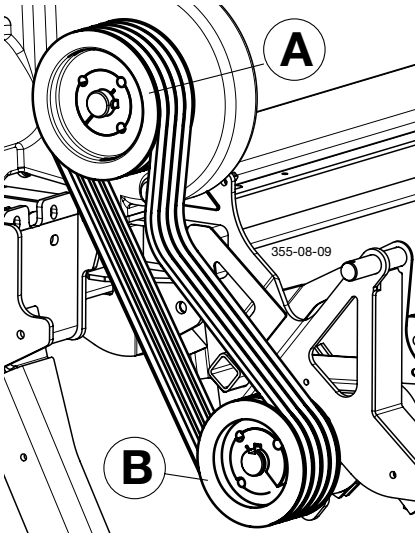


Procédure de réglage :

1. Basculer le verrou (14)
2. Tirant réglable (11)
   - augmentation de la hauteur de coupe, raccourcir le tirant
   - Diminution de la hauteur de coupe, allonger le tirant
3. Verrouiller le tirant avec le verrou (14)

Modification de la vitesse du conditionneur

Par inversion des poulies (A) et (B), vous pouvez passer la vitesse du conditionneur de 1000 tr/mn à 700 tr/mn



- **Vitesse 1000 tr/mn**

  Poulie ø 197 haut

  Poulie ø 167 bas

  (Montage standard)

- **Vitesse 700 tr/mn**

  Poulie ø 167 haut

  Poulie ø 197 bas

  Cette vitesse est recommandée avec des fourrages riches en feuilles. L'effet du conditionnement sera moindre.

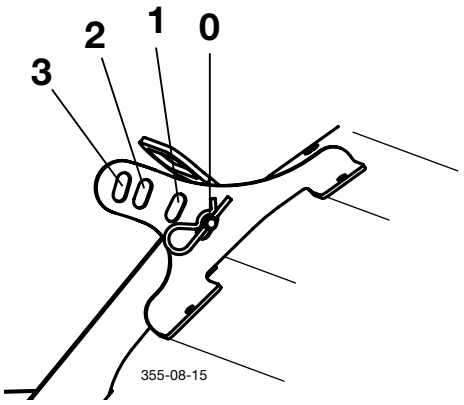
Intensité de conditionnement

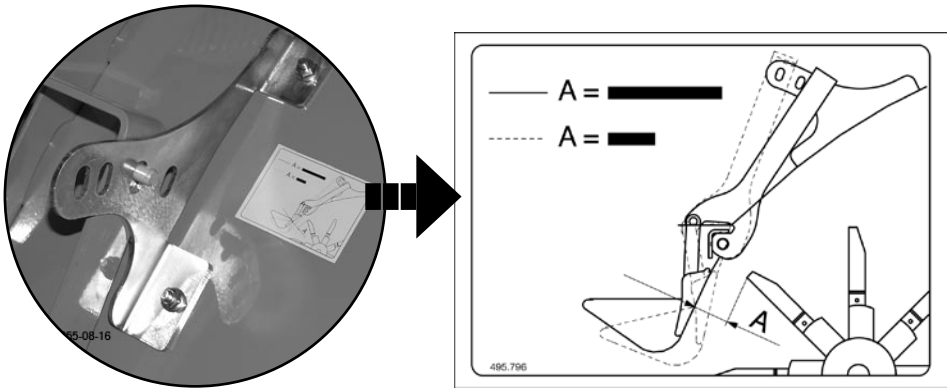
Le levier de réglage modifie la distance entre le rotor et le volet.

Ceci fait varier l'intensité du conditionnement.

- En position basse (3), on obtient l'intensité maximale. Mais veiller à ne pas broyer le fourrage. La couche extérieure des plantes sera le plus travaillée.
- A l'opposé, en position haute (0), le fourrage ne sera que peu conditionné.

Le réglage idéal est fonction de la densité du fourrage, de la vitesse d'avancement et de la puissance tracteur. Pour cette raison, nous ne pouvons pas donner d'indication précise sur la position idéale de ce levier de réglage.

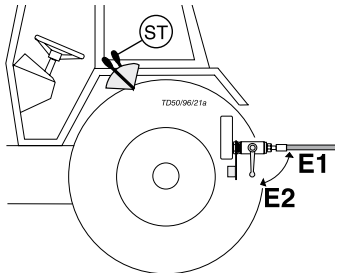




Transformation de la position transport en travail

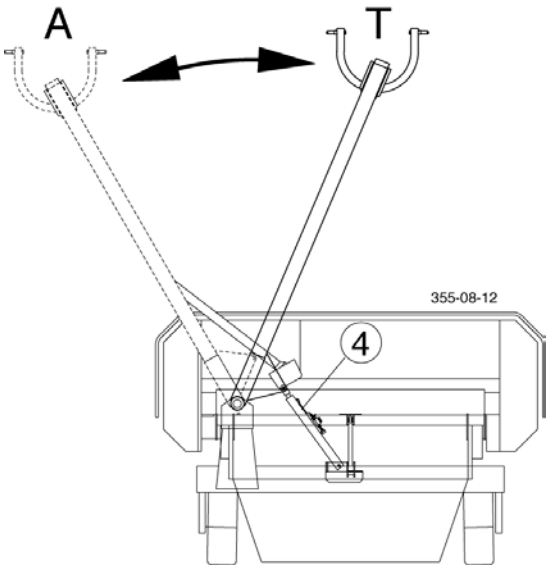
1. Ouverture du circuit hydraulique

- Mettre le levier dans la position **E1**.



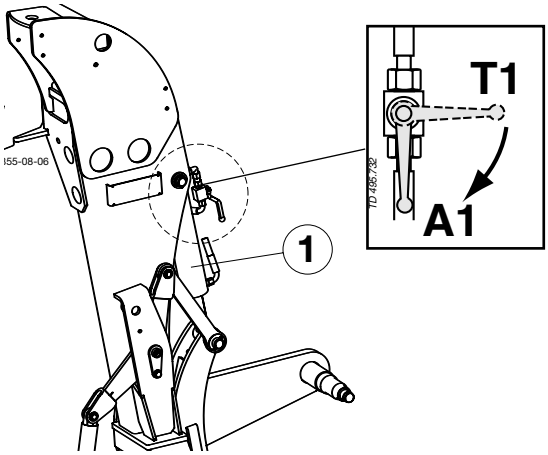
2. Pivotement du timon

- Mettre le timon dans la position A
- Déplier entièrement le cylindre de pivotement (4)



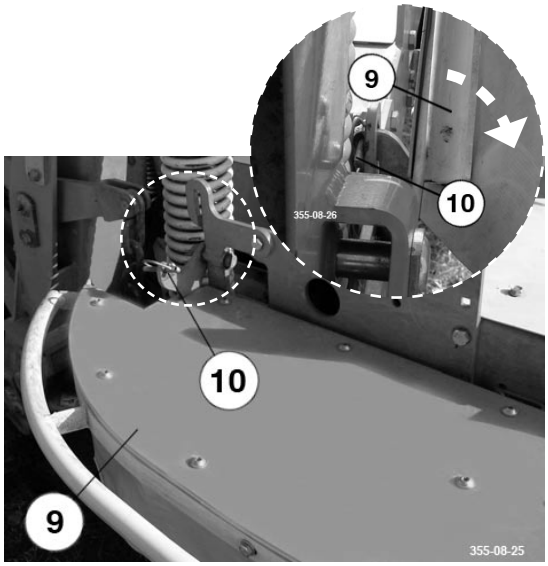
3. Descente du bâti

- Ouvrir les robinets des deux vérins (1)
  - Mettre le levier dans la position **A1**
  - replier entièrement le vérin du bâti (1)



5. Rabattre les protecteurs latéraux (9) en position travail

- retirer l'agrafe (10)
- rabattre les protecteurs



Recommandations pour la sécurité:

voir annexe A1 p. 1, 3, 4 et 6-9.

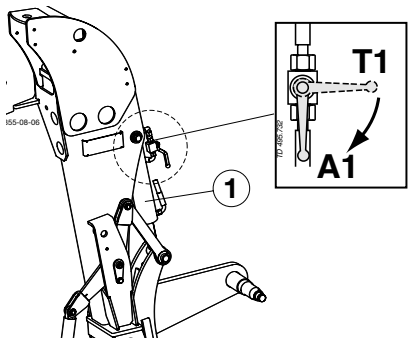
• Risque d'accident lors du pivotement de la machine

• Veiller au libre déplacement l de la machine.

Transformation de la position travail en transport

1. Lever la machine

- déplier entièrement le vérin du bâti (1)
- Fermer les robinets des deux vérins
  - Mettre le levier dans la position **T1**



2. Pivotement du timon

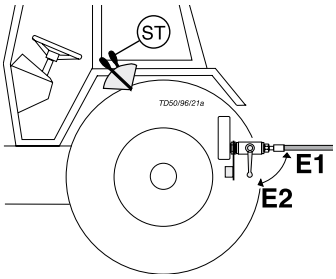
- Mettre le timon dans la position (T)
- Rentrer entièrement le cylindre de pivotement (4)

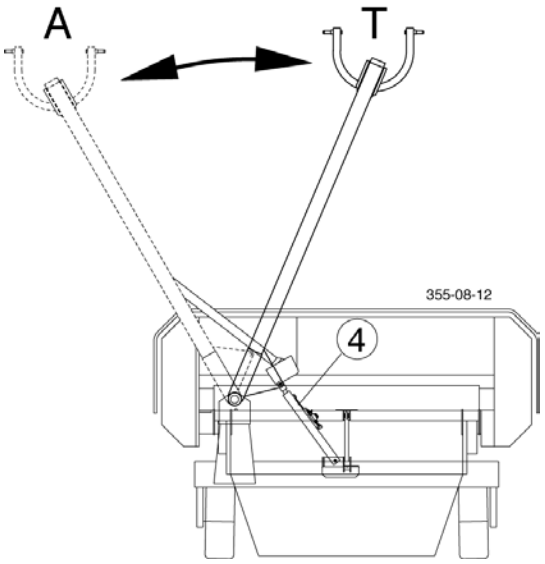
3. Baisser le tapis regroupeur

4. Relever les protections extèrieures (9) et verrouiller avec la goupille (10)

5. Fermeture du circuit hydraulique

- Mettre le levier dans la position **E2**





Attention!

Avant la transformation en position transport

- Arrêter la prise de force et attendre l'arrêt complet de la faucheuse (faucheuse fonctionne par inertie après l'arrêt pendant environ 30 secondes)

Attention!

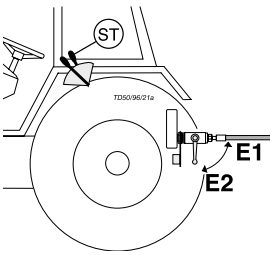
Beim Abstelllen der Maschine.

- Die Maschine darf nicht abgestellt werden, wenn die Deichsel über die Scharniere gefaltet ist, (d.h. die Flanschflächen nicht miteinander verschraubt sind).

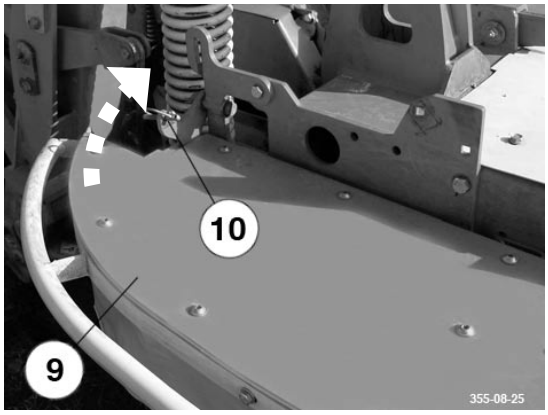
Déplacement sur route publique

- ***Recommandations pour la sécurité: voir annexe A1 p. 1, 3, 4 et 6-9***
- ***Danger d'accident par le repliement involontaire de la Machine.***

- Lors de Transport sur route toujours verrouiller le circuit hydraulique (levier en position E2)



- Le déplacement sur route publique ne peut être réalisé qu'en position transport.
- Protecteurs latéraux relevés (9)
  - retirer l'agrafe (10)
  - relever les protecteurs
  - remettre l'agrafe (10).
- contrôler l'éclairage et les dispositifs de protection.



Remarques importantes avant le début du travail

Aprés les premières heures de travail

- Resserer toutes les vis de fixation des couteaux.

1. Contrôle

- Contrôler l'état des couteaux et la fixation.
- Vérifier si les disques de coupe sont endommagés (voir le chapitre „Entretien et maintenance").

2. N'embrayer la machine que si celle-ci est en position de travail et ne pas dépasser la vitesse de prise de force préscrite, selon le montage de l'engrenage : 540 ou 1000 t/min!

- N'embrayer la prise de force que seulement si tous les dispositifs de protection (protecteurs, bâches, capots etc.) sont tous en bon état et qu'ils sont placés en position de protection.

3. Veiller à ce que la prise de force tourne dans la bonne direction! En cas de fausse direction de rotation, l'entraînement dans le dispositif à roue libre du cardan tourne à vide.

4. Pour éviter toutes détériorations!

- Les parcelles à faucher doivent être exemptes de tout obstacle comme par exemple les corps étrangers. Les corps étrangers (grosses pierres, morceaux de bois, pierre de bornage, etc.) peuvent endommager le groupe faucheur.

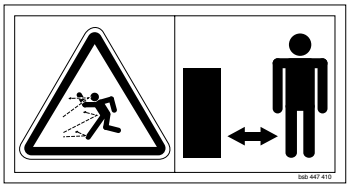
Si toutefois une collision se produit.

- Arrêtez-vous immédiatement et débrayer la prise de force.
- Bien contrôler que l'appareil n'a subi de dommage. Contrôler particulièrement les disques et leur arbre d'entraînement .
- S'il y a lieu faire un contrôle complémentaire dans un atelier.

Aprés un choc avec un corps étranger.

- Vérifier l'état des couteaux et de leur fixation.
- Resserer toutes les vis de fixation des couteaux.

5. Ne pas s'approcher aussi longtemps que le moteur tourne



- Renvoyer les personnes de la zone de danger (danger par corps étrangers projetés). Faire particulièrement attention sur des champs pierreux et à proximité de routes et chemins.

6. Porter des protecteurs acoustiques

Dû aux différentes exécutions des cabines de tracteur, le niveau sonore au lieu de travail peut différer de la valeur mesurée (voir Données Techniques).

- Si un niveau sonore de 85 dB(A) est atteint ou dépassé, l'entrepreneur (agriculteur) doit mettre des protecteurs acoustiques appropriés à la disposition (UVV 1.1 § 2).
- Si un niveau sonore de 90 dB(A) est atteint ou dépassé, il faut porter les protecteurs acoustiques (UVV 1.1 § 16).

7. Vérifier l'etat des courroies trapézoïdales

Remplacer les courroies trapézoïdales usées et endommagées!

8. Vérifier la tension des courroies trapézoïdales!

Le disque du ressort à pression doit être réglé à la hauteur de la mesure de contrôle. Réglage à l'aide de l'écrou de réglage. Ensuite arrêter à l'aide du contre-écrou (voir le chapitre „Entretien et maintenance").

9. Pour faucher : embrayer lentement la prise de force à distance du fourrage et faire aller les toupies au nombre de tours max.
Une augmentation régulière et rapide du nombre de tours évite les bruits dus au système dans le dispositif à roue libre de la prise de force.

- La vitesse de marche dépend du terrain et du fourrage.

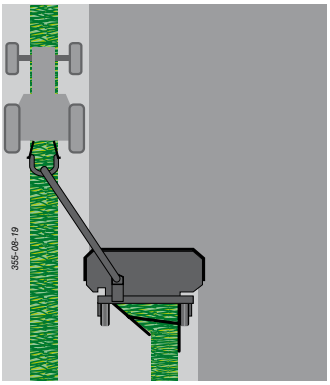
Recommandations pour la sécurité:

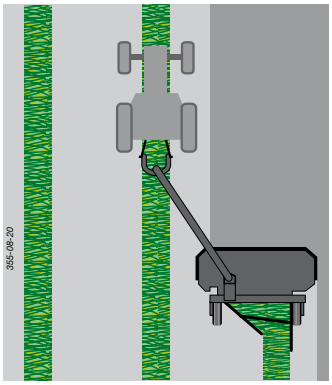
voir annexe A1 : p. 1-4 et 6-8.

Dépose de l'andain avec regroupeur

Réglage des volets sans regroupement

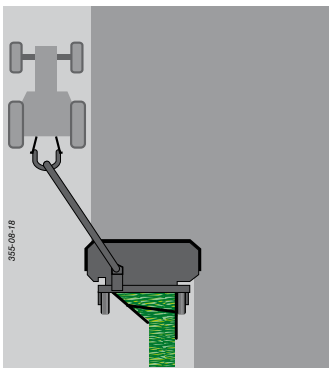
- Positionner les volets sur la droite

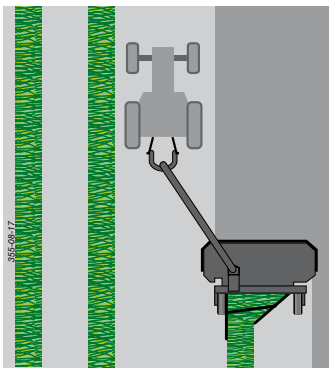




Réglage des volets pour double andains

- Inverser la position des volets lors de chaque passage
  - Cela permet de ramasser les deux andains en un seul passage avec un pick-up large
  - Lors du premier passage mettre les volets sur la droite
  - Lors du deuxième passage mettre les volets sur la gauche





Attention lors des manoeuvres en pente!

Risque de renversement

- **lors des virages à gauche**
- **quand la coupe est positionnée vers la vallée.**

Consignes de sécurité

- Réduisez votre vitesse en conséquence quand vous tournez à gauche.
- Roulez de manière à ce que la coupe soit toujours vers le haut.
- Choisissez plutôt de faire une marche arrière dans les pentes que d'exécuter une manoeuvre dangereuse.

Attention!

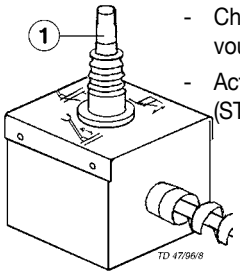
• Risque d'accident lors du pivotement de la machine:

- vérifier que la surface où pivote la machine est dégagée.

- Point de pincement ou de cisaillement la où pivotent les déflecteurs d'andains.

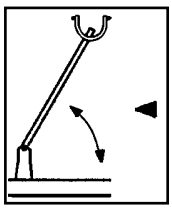
Commande électro-hydraulique

Explication des fonctions du boîtier de commande

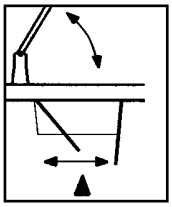


- Choisir sur le boîtier la fonction voulue (1)
- Actionner le distributeur hydraulique (ST)

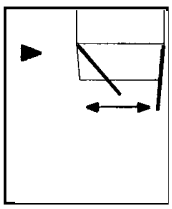
Pivotement du timon



Pivotement du timon et des volets



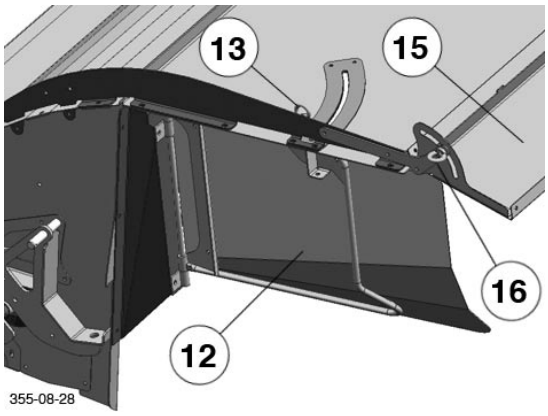
Pivotement des volets



Réglage de la largeur d'andainage

Réglage des volets

- relâcher la tôle d'andainage (12) à l'aide du levier de blocage (13)
- régler la tôle d'andainge en déplaçant le levier de blocage
- fixer



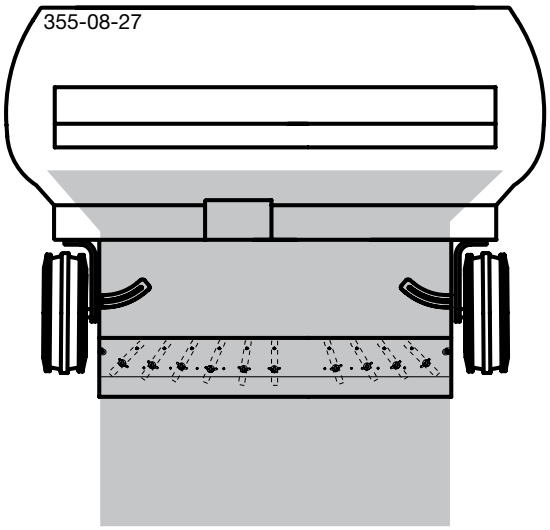
Réglage du déflecteur

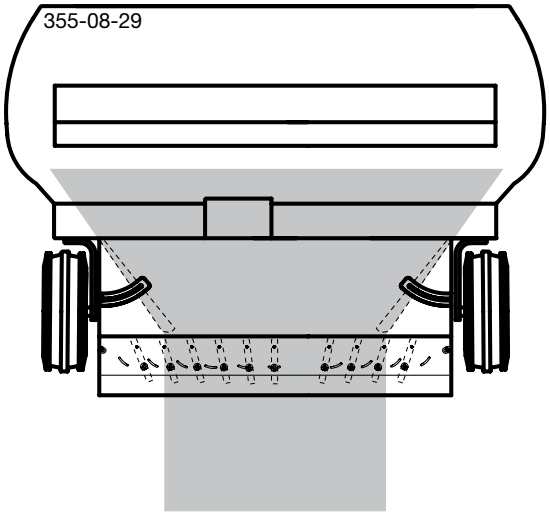
- Avec ce déflecteur (15) vous pouvez régler l'éjection du fourrage plus ou moins loin
  - Dévisser la vis (16)
  - Mettre le déflecteur dans la position voulue
  - fixer

Position des volets et des déflecteurs

Les réglages décrits ci-dessous sont à considérer comme des réglages de base. A cause des différences des variétés d'herbes, un réglage optimal des déflecteurs ne sera souvent atteint que lors du premier essai dans le champ.

- Epandage large
  - Ouvrir complètement les volets (12)
  - Régler la position des déflecteurs
    - Voir schéma





- Andainage
  - Fermer les volets (12)
  - Régler la position des déflecteurs
    - Voir schéma

Remarque !

Un mauvais réglage des déflecteurs par rapport aux volets (12) peut provoquer :

- une traction supplémentaire

- bourrage de la machine

- déterioration des courroies

Fonction du tapis groupeur d'andains

Description

L'utilisation d'un tapis groupeur permet le déplacement latéral d'un andain. Le fourrage n'est pas déposé derrière la faucheuse mais posé à gauche de la machine. Ceci permet d'obtenir un andain double (S1,S2), pour un ramassage avec un pick-large.

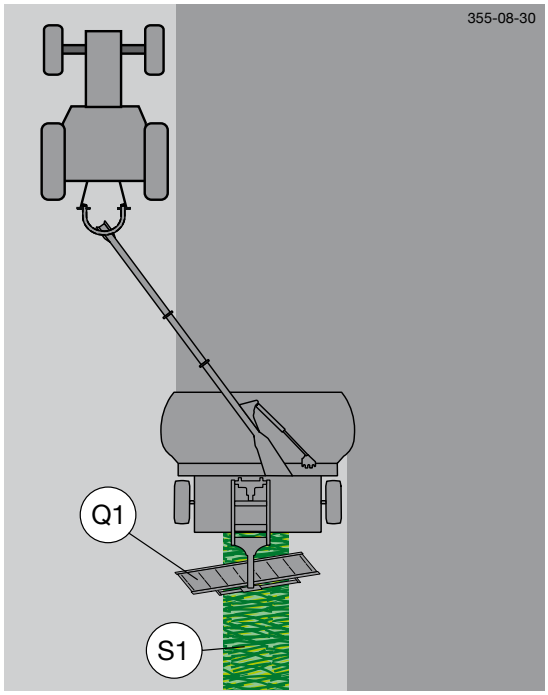
- L'entraînement du tapis est réalisé par un moteur hydraulique animé par une pompe hydraulique avec groupe hydraulique indépendant.

Prise hydraulique nécessaire:

- Prise hydraulique simple effet
  - pour le relevage du tapis groupeur

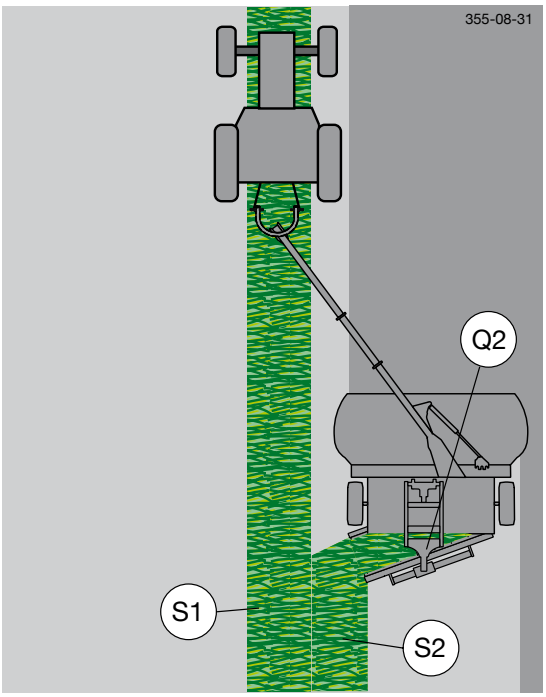
1. Formation d'un andain (S1)

- Lever le tapis groupeur (Q1)



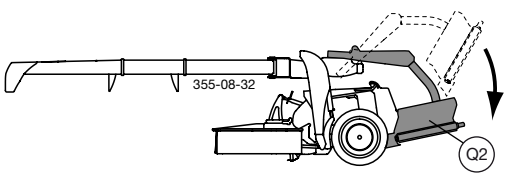
2. Formation d'un double andain (S1,S2)

- Baisser le tapis (Q2)
- Le deuxième andain (S2) est déposé le long du premier (S1)
  - Largeur d'andain 1,80 - 2,30 m

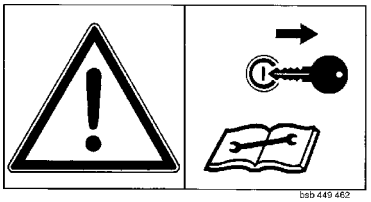


Position transport

- Lever le tapis groupeur (Q2)
  - Les déplacements sur route ne doivent être faits que dans cette position.



Consignes de sécurité



- Arrêtez le moteur avant les travaux de réglage, d'entretien et de réparation.
- Les travaux sous la machine doivent être réalisés qu'après avoir calé la machine.
- Resserrer tous les boulons après les premières heures d'utilisation.

1) Options

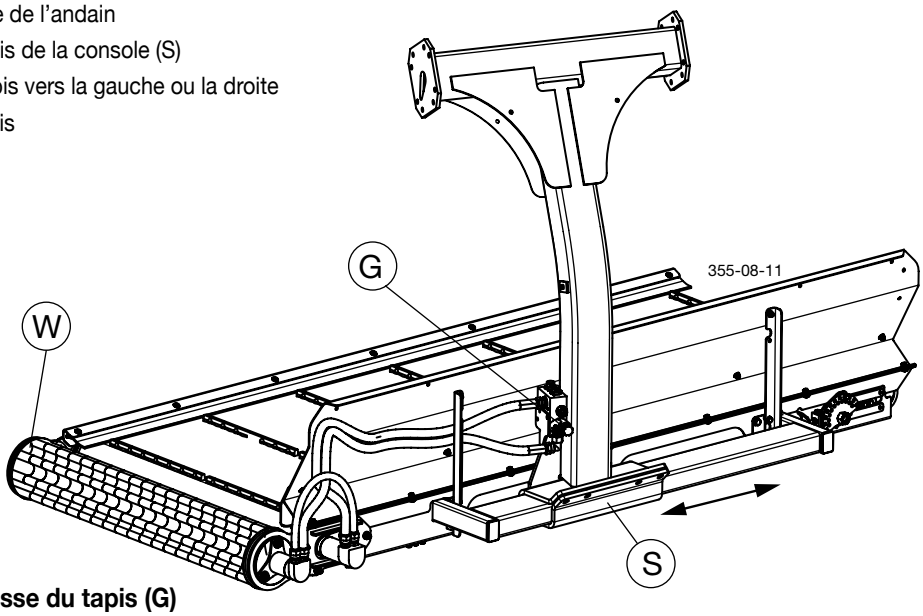
Utilisation des tapis groupeurs

Remarque !

Contrôler régulièrement le défilement du tapis afin de détecter rapidement toute usure anormale (voir chapitre « Entretien »).

Réglage du tapis groupeur d'andains

- Le tapis peut être déplacé latéralement pour obtenir une dépose idéale de l'andain
  - Desserrer les vis de la console (S)
  - Déplacer le tapis vers la gauche ou la droite
  - Resserrer les vis



Réglage de la vitesse du tapis (G)

- Variante 1
  Réglage mécanique
- Variante 2
  Réglage électrique 1)

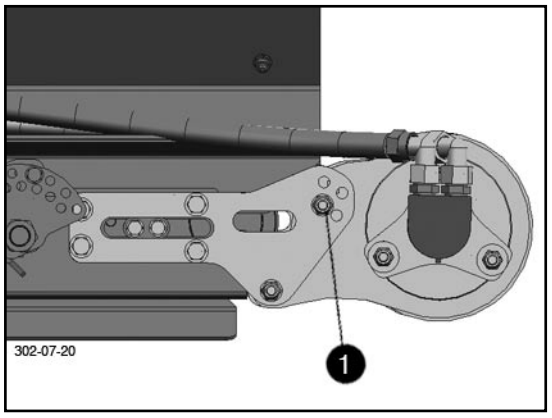
Rouleaux accélérateurs (W) 1)

Les rouleaux accélérateurs permettent de projeter le fourrage plus vers le milieu.

- Le rouleau accélérateur peut être réglé en hauteur
  - La distance de projection peut ainsi être modifiée.

  Réglage
  - Retirer la vis (1) (à l'avant et à l'arrière)
  - Mettre le rouleau dans la position souhaitée
  - Mettre les vis dans les perçages adéquats et les resserrer.

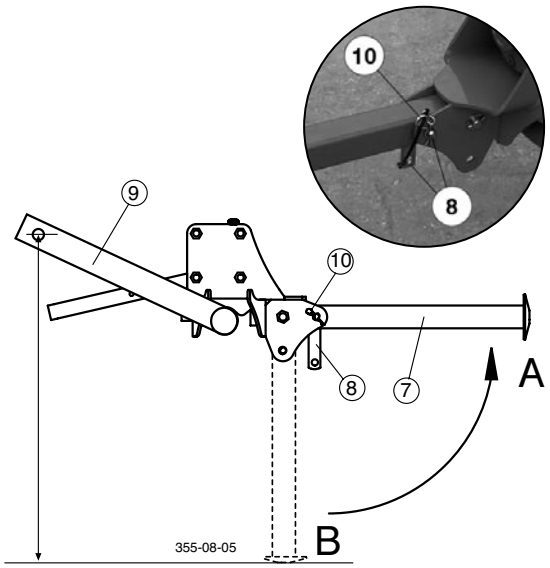
  Le rouleau doit être fixé dans le même perçage à l'avant et à l'arrière.



1) Options

Detelage de la machine

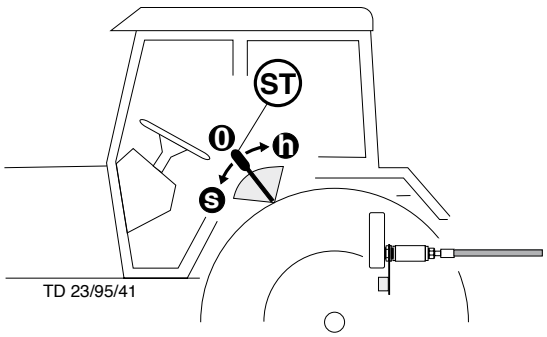
Arrêter la machine:
- retirer le clip de la béquille.
- pivoter et arrêter la béquille (7) : pos. B. Introduire le boulon (8) dans la béquille (8) et l'arrêter à l'aide du clip (10).
- baisser au niveau de la béquille à l'aide des composants hydrauliques du tracteur.



Composants électriques
- retirer le connecteur.

Composants hydrauliques
- débrancher les flexibles hydrauliques du tracteur et les introduire dans les fixations.

Si le débranchement est difficile
- mettre brièvement la manette du distributeur sur „descente" (S) pour réduire la pression restante.
- débrancher le flexible hydraulique.



Démonter le cardan:
- arrêter le moteur.
- arrêter la prise de force.
- attendre l'arrêt : la faucheuse fonctionne par inertie après l'arrêt pendant environ 30 secondes.
- Démonter le cardan

- débrancher la suspension du bras attel. inférieur.

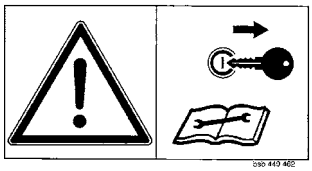
Recommandations pour la sécurité!

voir annexe A1 : p. 1 et 8.

- Arrêter la machine seulement sur un sol stable.

Consignes de sécurité

- Arrêtez le moteur avant les travaux de réglage, d'entretien et de réparation.



Recommandations générales pour l'entretien

Afin de garder votre machine longtemps dans un bon état d'utilisation, veuillez bien respecter les consignes ci- dessous:

- Resserrer toutes les vis après quelques heures d'utilisation.

A contrôler plus particulièrement :

- vis de fixation des couteaux des lamiers de faucheuses
- vis de fixation des dents de faneuses et andaineurs

Pièces détachées

a. Les pièces détachées **d'origine et les accessoires** ont été spécialement concues pour ces machines.

b. Nous attirons toute votre attention sur le fait que les pièces et les accessoires qui ne sont pas d'origine, ne sont pas contrôlés et homologués par nous.

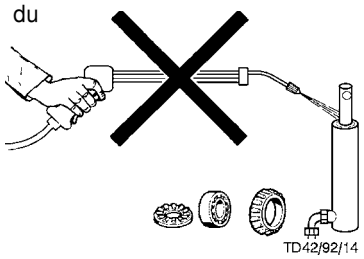
c. Le montage et/ou l'utilisation de pièces non d'origine de caractéristiques techniques différentes, peut modifier ou influencer négativement le comportement de votre machine.

d. Les machines ont été testées par un organisme spécialisée dans la prévention des accidents. Mais ceci exclut toute responsabilité en cas de mauvaise utilisation de la machine.

Nettoyage de votre machine

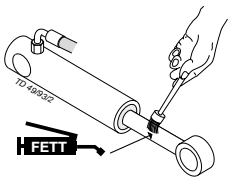
Attention! Ne pas utiliser de nettoyeur haute pression pour le nettoyage des paliers et des composants hydrauliques.

- Danger de rouille!
- Après le nettoyage, graisser selon le plan de graissage et faire tourner brièvement la machine.
- Si la pression du nettoyeur est trop élevée, il peut se produire des dégâts sur la peinture.



Stockage en plein air

Lors d'un stockage à l'extérieur, il faut nettoyer la tige du vérin et l'enduire de graisse pour la protéger.



En fin de saison

- Nettoyer soigneusement la machine.
- Décrocher la machine à l'abri.
- Vidanger l'huile ou refaire les niveaux.
- Protéger les pièces où la peinture est partie.
- Graisser à l'aide du plan de graissage.

Cardans

- Voir également les instructions dans les annexes.

Attention, pour l'entretien, veuillez respecter:

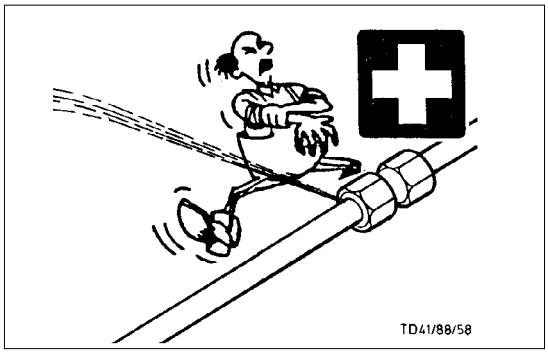
Les informations données par la notice d'utilisation.

Le cas échéant, les informations données dans l'annexe du fournisseur de cardan, jointe aux autres notices.

Circuit hydraulique

Attention! Danger de blessure et d'infection!

Un liquide sous pression peut percer la peau, dans ce cas se rendre immédiatement chez un médecin.



Après 10 heures de fonctionnement puis toutes les 50 heures.

- Contrôler l'étanchéité du bloc hydraulique et des tuyauteries et si nécessaire resserrer les raccords.

Avant chaque utilisation

- Contrôler l'état des flexibles hydrauliques.

  Remplacer immédiatement les flexibles usés ou endommagés. Les flexibles de rechange doivent répondre aux normes du constructeur.

  Les flexibles subissent un vieillissement naturel et leur durée d'utilisation ne devrait pas dépasser 5-6 ans.

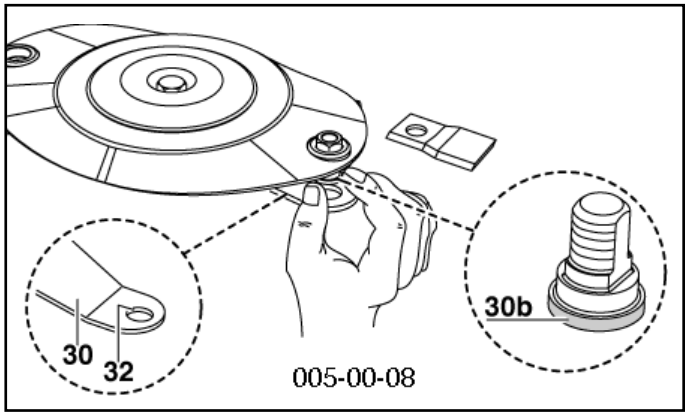
Consignes de sécurité

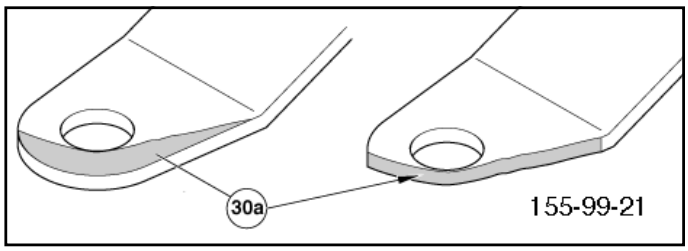
- **Arrêtez le moteur avant les travaux de réglage, d'entretien et de réparation.**
- **Les travaux sous la machine doivent être réalisés qu'après avoir calé la machine.**
- **Resserrer tous les boulons après les premières heures d'utilisation.**

Instructions pour la réparation

Observez les instructions de réparation de l'annexe (Si fournie)

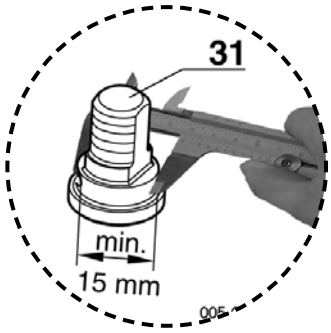
Contrôle de l'usure des fixations de couteaux





Contrôle visuel – démarche

- Démontez les couteaux
- Des restes d'herbes et de saleté doivent être retirés autour du téton (31)



Sont également considérées comme pièces d'usure:

- la lame de ressort (30)
- le téton de fixation du couteau (31)

Contrôler l'usure et la détérioration des pièces de fixation des couteaux:

- avant chaque mise en marche
- plusieurs fois pendant la saison
- tout de suite après une collision (par exemple avec: une pierre, un morceau de bois ou de métal, etc.)

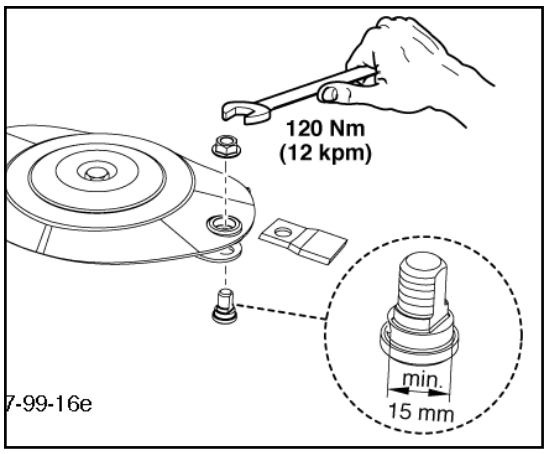
Attention:
Il y a risque d'accident lorsque

- le téton de fixation du couteau est usé jusqu'à 15 mm dans la zone centrale
- la zone d'usure (30a) atteind le bord du trou
- le téton est usé dans la partie inférieure
- l'espace entre le téton de fixation et l'ouverture dans la lame de ressort est trop important

Si l'une ou plusieurs de ces pièces présentent des usures comme indiquées auparavant, vous ne devez plus continuer à faucher!

Des pièces usées doivent être remplacées par des pièces d'origine Pöttinger.

Téton de fixation du couteau et écrous sont à serrer à 120 Nm.



Attention!

Risque d'accident lors de la détérioration des pièces d'usure

De telles pièces d'usure ne doivent pas être utilisées plus longtemps lorsque leur usure maximale a été constatée, sans quoi l'ajustement précis entre le téton et la lame de ressort n'est plus assuré et le risque de projection de pièces, pouvant causer des accidents très grave, devient très important.

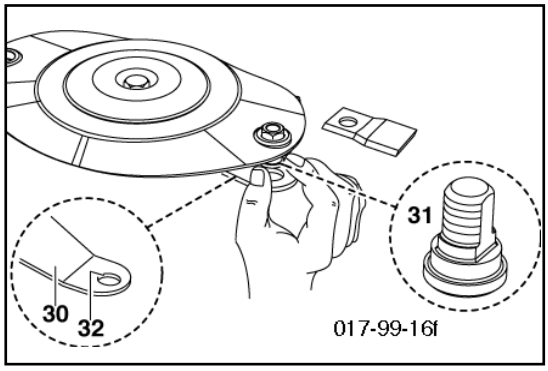
Porte-couteau à fixation rapide

Attention!

Pour votre sécurité

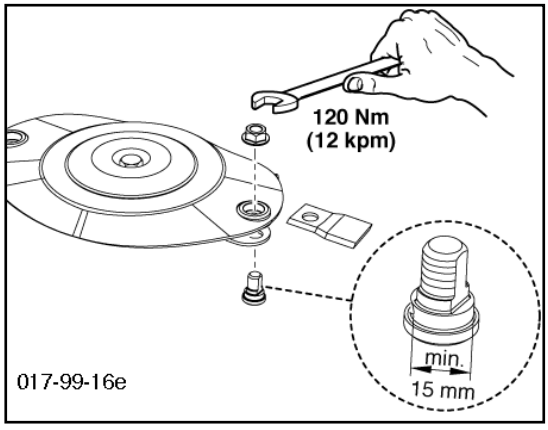
- Vérifier régulièrement les couteaux et leur fixation!
  - Les couteaux d'un même disque doivent présenter la même usure (risque de déséquilibre).

    Sinon les remplacer par des nouveaux (remplacement par paire).
  - Des couteaux déformés ou endommagés ne doivent plus être utilisés.
- On ne doit pas continuer à utiliser les supports de lame (30) qui sont pliés, endommagés ou usés.



Contrôles du porte-couteau

- Contrôle normal toutes les 50 heures.
- Contrôler de manière régulière le lamier lors de la coupe dans des régions rocailleuses ou lors de la fauche dans des situations extrêmes
- Contrôle immédiat après avoir rencontré un obstacle (pierres, morceaux de bois, etc.).

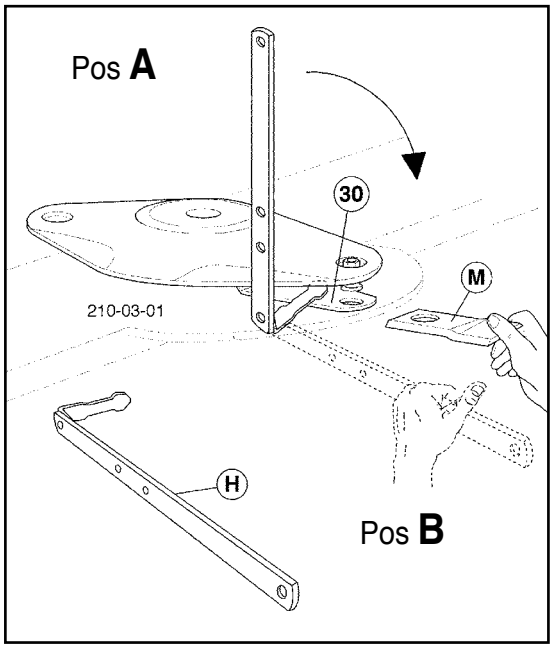


Exécution du contrôle

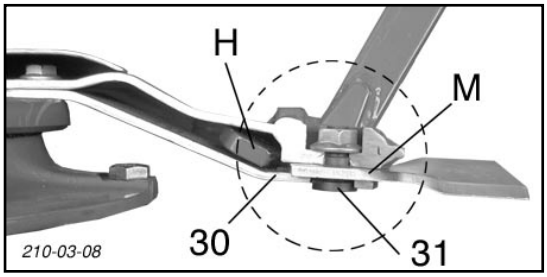
- voir la description dans le chapitre "remplacement des couteaux"

Remplacement des couteaux

1. Enfiler la clé de démontage par la droite ou la gauche en « Pos. A » jusqu'en butée avec l'assiette.
2. Basculer le bras de la « Pos A » vers la « Pos B » pour pousser la lame de ressort (30) vers le bas.



3. Retirer le couteau (M).
4. Retirer les restes de fourrage et la saleté
   - Autour de l'axe (31) et sur la partie intérieur du trou (32).
5. Contrôles
   - des tétons (31): bon état, usure et le bon appui.
   - du porte-couteau (30): bon état, bon appui, sans déformation
   - Trou (32) : bon état
   - les parois ne doivent pas montrer de déformation.
6. Remonter le couteau
7. Contrôle visuel du bon positionnement du couteau (M) entre le boulon (31) et la lame de ressort (30) (voir schéma).



8. Relever à nouveau la clé (H) en « Pos A » et la retirer.

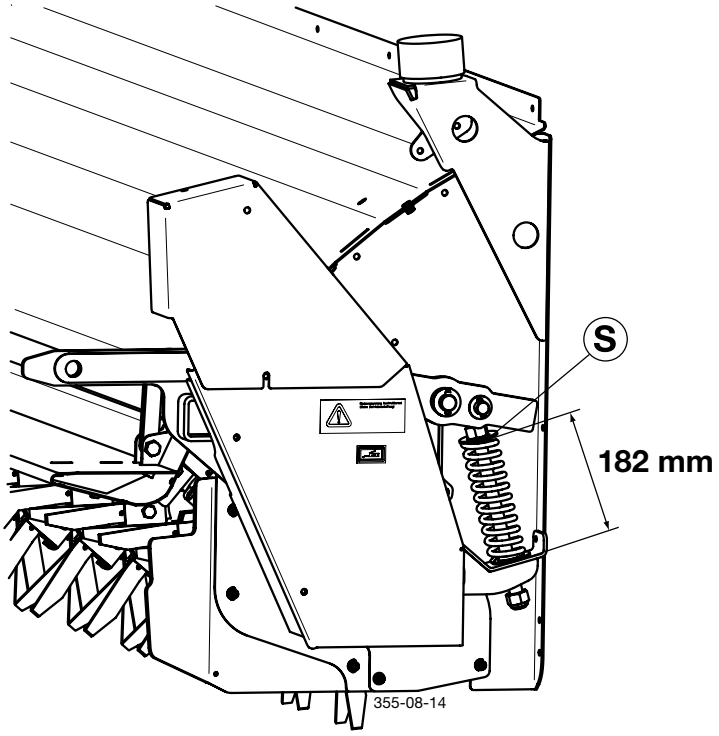
Attention!

Ne pas réutiliser des pièces endommagées, déformées ou usées (danger d'accident).

Après les premières heures de fonctionnement

- **Resserrer tous les boulons:**
- **Contrôler en particulier les écrous de fixation de roue et les boulons de couteaux.**
- **Respecter toujours la pression de gonflage des pneus (2 bar).**

- **Contrôler et régler, si nécessaire, la tension de la courroie trapézoïdale :**
  - Après le changement de la courroie trapézoïdale :



Réglage:

- Desserrage du contre-écrou
- Régler la tension des courroies avec l'écrou (S)
  Tendre : tourner vers la droite.
  Relâcher : tourner vers la gauche.
- Fixer à l'aide du contre-écrou.

En fin de saison

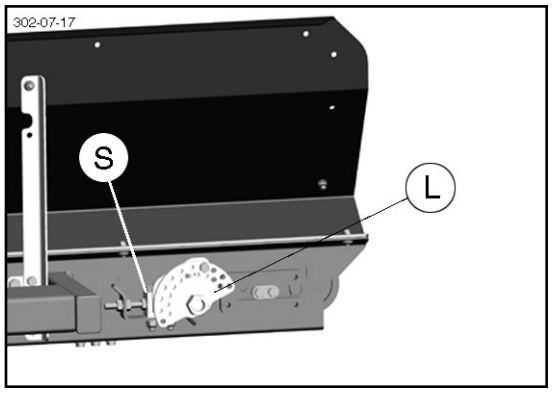
- nettoyer soigneusement la machine
- graisser tous les points de graissage selon le plan de graissage.
- remiser la machine à l'abri.
- protéger de la rouille les pièces sans laque

Entretien des tapis groupeurs

- Régler la tension des tapis en tournant la section à trous (L)
- Régler la position du rouleau au niveau du tendeur (S)
  - Régler le rouleau de sorte que le tapis soit centré.

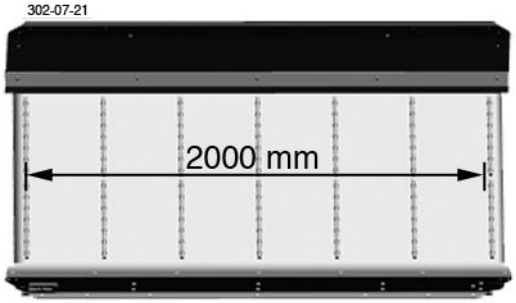
Causes possibles pour une usure trop importante des tapis :

- Tapis trop détendu
- Tapis non centré



Réglage de la tension du tapis

- Appliquer une pré-tension du tapis d'env. 0,4 à 0,5%
  Consigne de réglage
  - Mesurer une distance de 2000 mm sur le tapis détendu (voir schéma)
  - Tendre le tapis pour que la distance entre les 2 repères soit de 2008 à 2010 mm.



Important !

- **Contrôler le déplacement du tapis après 10, 25 et 50 heures puis toutes les 50 heures**
- **Le tapis ne doit toucher sur les cotés**
- **Le tapis doit rester centré sur les 2 rouleaux.**

Toutes les 50 heures de fonctionnement

- Graisser tous les graisseurs selon le plan de graissage.
- Graisser les deux cardans de la machine (voir plan de graissage):

  Démonter les guidages à glissement et les garnir de graisse.

Vidange - barre de coupe

Après les premières 50 heures de fonctionnement, puis toutes les 500 heures de fonctionnement ou tous les ans.

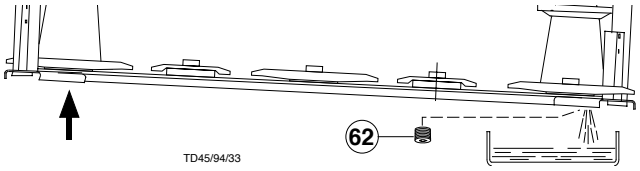
Conseil:

- Faire la vidange à température de fonctionnement.

  A froid, l'huile n'est pas suffisamment liquide. Il reste trop d'huile usagée dans les pignons et de ce fait certaines saletés ne sont pas évacuées du boîtier.

Vidanger l'huile :

- Lever la barre de coupe du côté droite afin que l'huile s'amasse auprès du bouchon de vidange.
- Retirer le bouchon de vidange (62), laisser l'huile s'écouler et l'éliminer correctement.



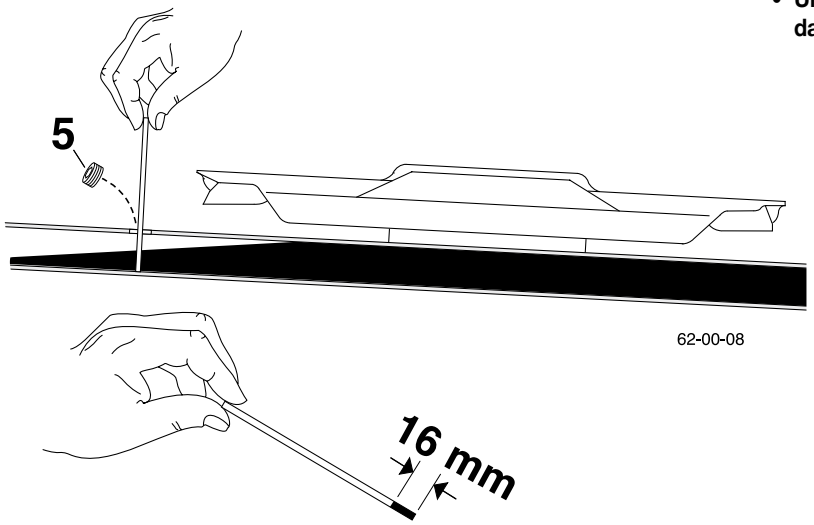
Remplir l'huile :

NOVACAT 307 T, NOVACAT 3007 T

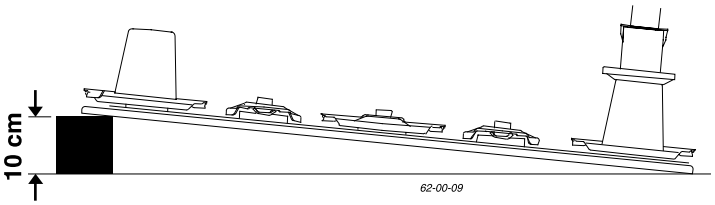
Volume de remplissage : 3,5 litres: SAE 90 EP

NOVACAT 3507 T

Volume de remplissage : 4,0 litres: SAE 90 EP



Contrôle de remplissage en position soulevée de 10 cm



1. **Lever la barre de coupe d'un coté (10 cm) et la caler.**
   - Le coté sur lequel se trouve le bouchon de remplissage doit rester au sol.
   - Lever l'autre extrémité du lamier de 10 cm et la caler correctement avec des cales appropriées.

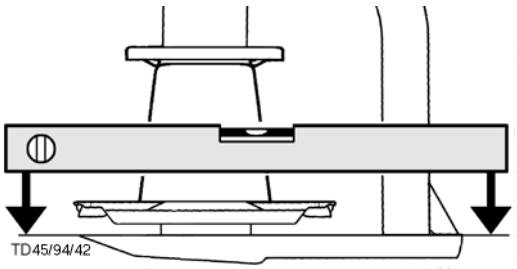
2. **Laisser le lamier environ 15 mn dans cette position.**
   - Ce temps est nécessaire afin que l'huile puisse descendre dans le fond du carter.

3. **Retirer le bouchon de remplisssage (5).**

   Par cet orifice, on peut mesurer le niveau d'huile.

Important!

Il faut que la barre de coupe soit en position horizontale.



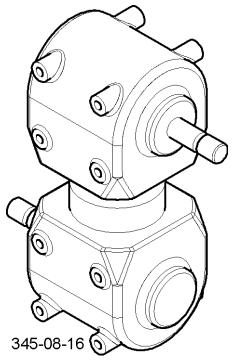
4. **A l'aide d'une règle en bois, mesurer le niveau (16 mm) et compléter si nécessaire.**
   - **Trop d'huile conduit à un échauffement du lamier.**
   - **Un manque d'huile réduit l'efficacité du graissage dans le lamier.**

Engrenage

- Vidange après les premières 50 heures de fonctionnement.
- Compléter la quantité d'huile tous les ans dans des conditions de service normales.
- Vidange après 300 ha au plus tard.

Boîtier d'entraînement

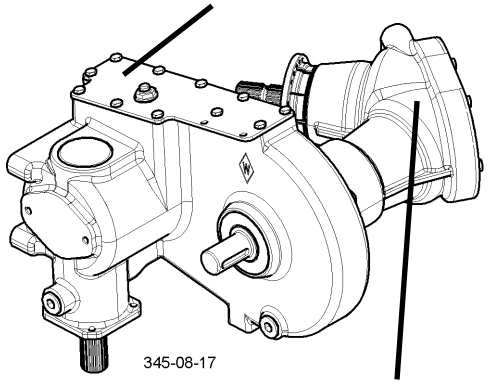
Volume de remplissage: **2 x** 1,5 litres: SAE 90



345-08-16

Boîtier latéral

Volume de remplissage: 1,7 litres: SAE 85W-90



345-08-17

Volume de remplissage: 0,75 litres: SAE 85W-90

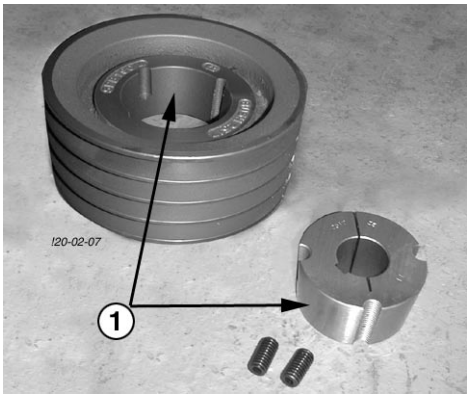
Remplir l'huile

- Retirer le bouchon de remplissage (5) et remplir d'huile "SAE 90" jusqu'au bouchon de niveau (OIL LEVEL).

Vidange

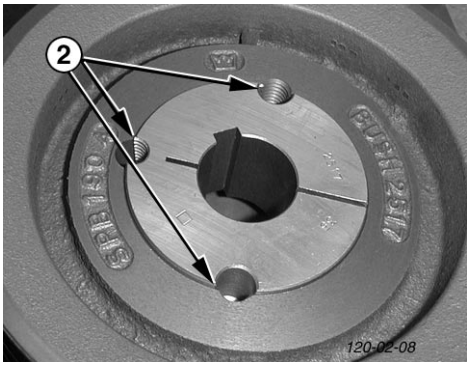
- Retirer le bouchon de vidange (62) et laisser l'huile s'écouler, que vous éliminerez correctement.
- Revisser le bouchon de vidange.
- Remplir jusqu'au bouchon de niveau (OIL LEVEL)

Instructions de montage pour la poulie à moyeu auto serrant



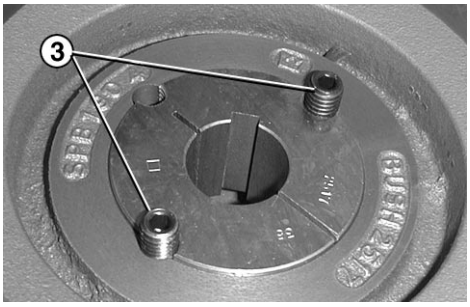
Montage

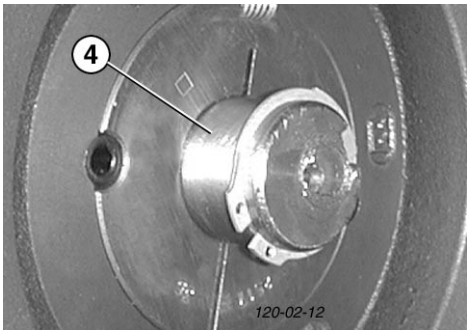
1. Nettoyer toute les surfaces nues, les alésages l'aire latérale du cône du moyeu auto-serrant ainsi que l'alésage conique de la poulie.
2. Placer la douille dans le moyeu et faire coincider tous les alésages de raccordement (les demialésages filétes devant se trouver en face des demialésages lisses).
3. Graisser légérement et visser la goupille filetée (taille 1008-3030) ainsi que les vis cylindriques (taille 3535-5050), toutefois sans les serrer á fond.
4. Nettoyer et dégraisser l'arbre. Engager la poulie et le cône jusqu'à la position voulue sur l'arbre.
   - Lors de l'emploi d'une clavette, placer celle-ci tout d'abord dans la rainure de l'arbre. Veiller à ce qu'il y a du jeu entre le dos et la rainure de la clavette.
   - A l'aide d'un tournevis (DIN 911) serrer réguliérement les goupilles filetées ou les vis cylindriques en tenant compte des couples de serrage indiqués au tableau.
   - Aprés un bref temps de servie (1/2 à 1 heure) vérifier le couple de serrage des vis et s'il y a lieu le rectifier.
   - Pour eviter la pénétration de corps étrangers, remplit les alésages de raccordement de graisse.

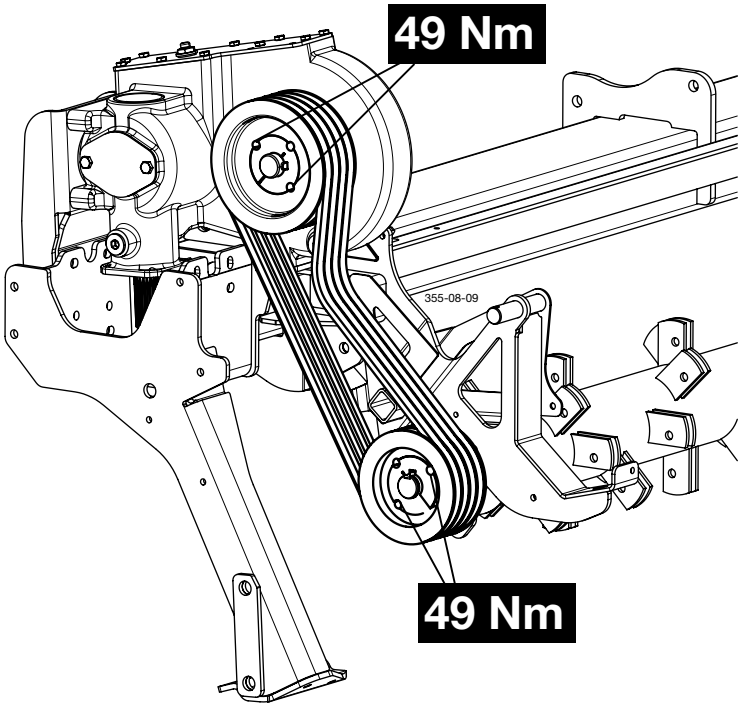


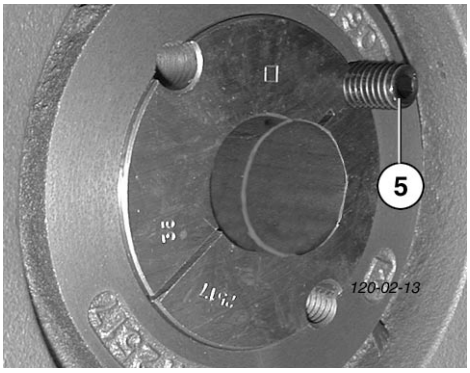
Demontage

1. Desserrer toutes les vis. Selon la taille de la douille complètement 1 ou 2 vis, les graisser et les visser dans les alésages d'extraction (Pos. 5).
2. Serrer la ou les vis réguliérement, jusqu'à ce que la douille se dégage du moyeu et que la poulie puisse coulisser librement sur l'arbre.
3. Dégager complètement la poulie et la douille de l'arbre.









Données techniques

Désignation		NOVACAT 307 T ED Modèle 3522
Largeur de travail	[mm]	3040
Largeur de transport	[mm]	3000
Hauteur de transport	[mm]	2080
Longueur de transport	[mm]	6100 (7200[1])
Garde au sol (transport)	[mm]	500
Rendement	[ha/h]	3,6
Poids - avec conditionneur ED	[kg]	1850
avec tapis regroupeur (Collector)	[kg]	2250
Puissance du tracteur à partir de	[kW/ch]	55 / 75
Nombre de tours d'entraînement	[t/min]	1000 / 540
Pneumatique		350/50 - 16
Nombre de disques de coupe		7
Couteaux par disque de coupe		2
Niveau continu de pression acoustique	[dB(A)]	93

1) avec tapis regroupeur

Données sans engagement

Prises nécessaires

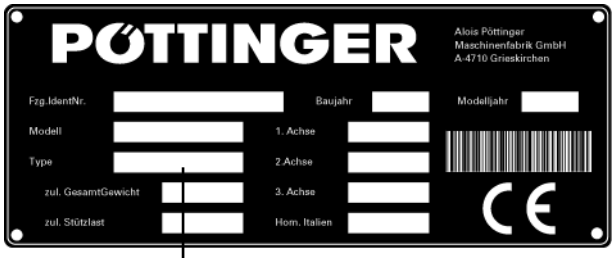
- 1 prise hydraulique double effet
  pression min.: 140 bar
  pression max.: 180 bar
- 1 prise hydraulique simple effet
  pression min.: 140 bar
  pression max.: 180 bar
- 1 prise à 7 pôles pour l'éclairage (12 Volt)
- 1 prise à 3 pôles (12 Volt) (voir annexe)

Plaque de construction

Le numéro de construction est indiqué sur la plaque de construction, mais également frappé sur le bâti, juste à coté de cette plaque.

Les demandes de garantie ainsi que toutes autres questions ne peuvent être traitées qu'à condition que ce numéro soit connu.

S.v.p. indiquer ce numéro sur la 1ère page de votre manuel d'entretien, immédiatement après que vous aurez pris possession de votre machine.



Ihre/Your/Votre
Masch.Nr. / Fgst.Ident.Nr.

Utilisation conforme de votre faucheuse

La faucheuse "**NOVACAT 307 T** (Modèle 3522)" est uniquement réservée au travail classique en agriculture.

- Pour faucher prés et champs.

  Toute autre utilisation est non conforme.

  Les dommages résultant d'une utilisation non conforme ne sont pas pris en charge par le constructeur, ils restent de la responsabilité exclusive de l'utilisateur.
- L'utilisation conforme de la faucheuse implique également l'observation de toutes les conditions de maintenance et d'entretien prescrites par le constructeur.

ANNEXE

Vous serez plus efficace avec des pièces d'origine Pöttinger

Original inside

- **Qualité et interchangeabilité**
  - Sécurité.
- **Travail de qualité**
- **Longévité supérieure**
  - Economie
- **Disponibilité garantie** auprès de votre concessionnaire Pöttinger:

Vous êtes devant le choix «pièces d'origine» ou «pièces de contrefaçon»? Le prix d'achat est souvent déterminant dans la prise de décision. Mais un achat «bon marché» peut devenir très coûteux.

Aussi, exigez l'originale marquée du trèfle lors de votre achat!

PÖTTINGER

Recommandations pour la sécurité

Dans ce manuel d'utilisation, tous les passages contenant des informations pour votre sécurité sont repérés par ce symbole.

1.) Utilisation conforme de votre machine

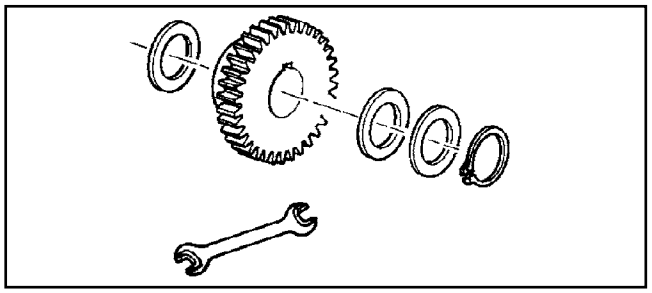
a. Voir "Données techniques".

b. L'utilisation conforme comprend également le respect des indications constructeur pour l'entretien et la maintenance.

2.) Pièces détachées

a. Les pièces détachées **d'origine et les accessoires** ont été spécialement concues pour ces machines.

b. Nous attirons toute votre attention sur le fait que les pièces et les accessoires qui ne sont pas d'origine, ne sont pas contrôlés et homologués par nous.



c. Le montage et/ou l'utilisation de pièces non d'origine de caractéristiques techniques différentes, peut modifier ou influencer négativement le comportement de votre machine.

d. Les machines ont été testées par un organisme spécialisée dans la prévention des accidents. Mais ceci exclut toute responsabilité en cas de mauvaise utilisation de la machine.

3.) Dispositifs de protection

Tous les dispositifs de protection doivent être montés sur la machine et être en bon état. Un replacement à temps des carters de protection ainsi que de tous les autres protecteurs (étriers de protection, caches, capots...) usés ou endommagés est nécessaire.

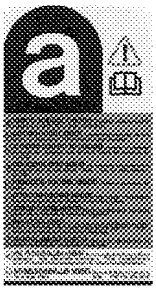
4.) Avant la mise en marche

a. L'utilisateur doit se familiariser avec tous les leviers de commande ainsi qu'avec les fonctions de la machine, avant de commencer à travailler. Vouloir le faire en cours de travail, c'est trop tard!

b. Contrôler les dispositifs de sécurité pour le travail ou pour le transport sur route de la machine avant chaque nouvelle utilisation de la machine.

5.) Amiante

Certaines pièces peuvent contenir, pour des raisons techniques, de l'amiante. Observer les repères du catalogue pièces détachées.



6.) Interdit de transporter des personnes

a. Il est interdit de prendre des personnes sur les machines.

b. Il est interdit de circuler avec une machine qui ne se trouve pas en position prescrite pour le transport.

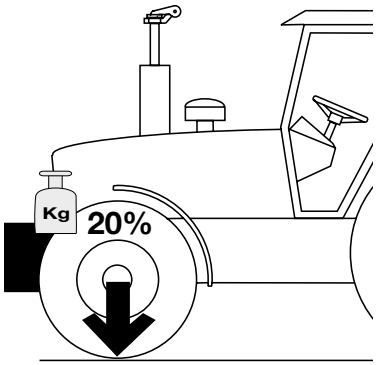
7.) Type de conduite avec une machine portée

a. Mettre des masses d'alourdissement à l'avant ou à l'arrière afin de conserver l'efficacité des freins ou de la direction. (Au minimum 20 % du poids vide du tracteur doit être conservé sur l'essieu avant).

b. Le comportement du véhicule est influencé par l'état de la route et de la machine accrochée. Adapter la vitesse d'avancement à l'état de la route ou du terrain

c. Dans les courbes, faites attention au déport de la machine.

d. En cas de virage avec une machine portée ou semi-portée, prenez en compte la dimension ainsi que le poids de l'outil.



8.) Généralités

a. Avant d'atteler la machine, veuillez vous assurer que la manette de commande du relevage soit placée dans une position où celui-ci ne va pas baisser ou monter importunément.

b. Lors de l'attelage d'un outil au tracteur, il y a danger de blessures.

c. A proximité des bras de relevage, il y a risque de blessure par coincement ou cisaillement.

d. Ne pas rester entre le tracteur et l'outil, lorsque vous actionnez la commande extérieure du relevage.

e. Brancher et débrancher le cardan que si le moteur est arrêté.

f. Verrouiller le levier de commande pour éviter qu'un outil relevé, ne baisse lors du transport.

g. Avant de quitter le tracteur, baisser la machine sur le sol. Retirer la clef de contact!

h. Personne ne doit se placer entre le tracteur et la machine, si le frein à main n'est pas serré ou que le tracteur ne soit calé!

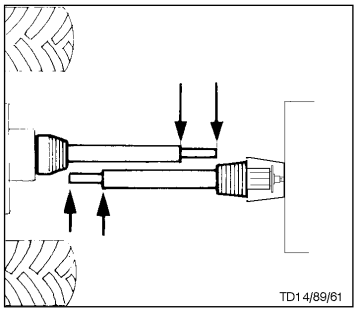
i. Veuillez arrêter le moteur et retirer l'arbre de prise de force avant d'effectuer une opération d'entretien ou de modifications.

9.) Nettoyage de la machine

Ne pas utiliser de nettoyeur haute pression pour le nettoyage des paliers et des composants hydrauliques.

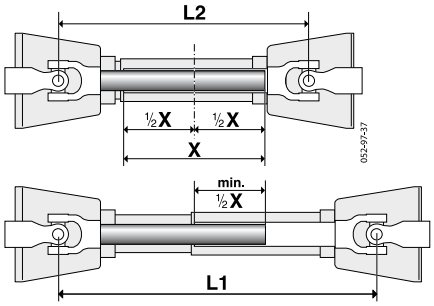
Préparation du cardan

Pour connaître la longueur exacte de chaque demi-cardan, les présenter l'un à coté de l'autre.



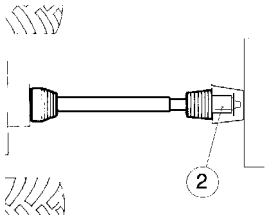
Comment raccourcir le cardan

- Présenter les deux demi-cardans l'un à coté de l'autre et les marquer selon le schéma (L2).



Attention!

- Respecter la longueur de service maximale (L1).
  - Veiller á obtenir un recouvrement optimum des profils (min. $^1/_2$ X).
- Raccourcir de la même longueur le tube protecteur extérieur et intérieur.
- La sécurité contre les surcharges (2) doit être montée coté machine.

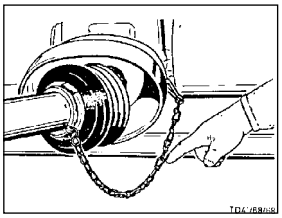


- Avant chaque utilisation contrôler si les mâchoires du cardan sont bien verrouillées sur l'embout de prise de force.

Chaînette d'arrêt

- Empêcher la rotation des tubes protecteurs à l'aide de la chaînette.

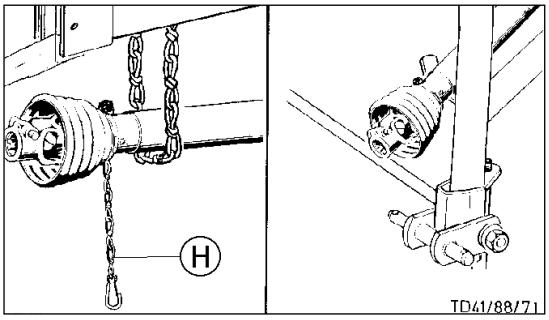
  Considérer également le débattement maximum possible du cardan.



Recommandation de travail

En cours de travail avec la machine, il ne faut pas dépasser la vitesse, de rotation du cardan, prescrite.

- Après avoir arrêté la prise de force, il est possible qu'à cause de l'inertie, la machine continue encore à tourner pendant un certain temps. Ne pas s'approcher de la machine tant qu'elle n'est pas totalement à l'arrêt.
- En décrochant la machine, poser le cardan sur son support. Ne pas utiliser la chaînette pour suspendre le cardan.



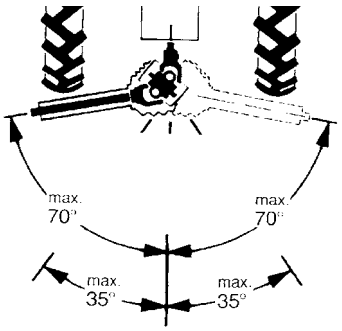
Cardan grand angle:

Angle maximum au travail ou à l'arrêt : 70°

Cardan normal:

Angle maximum à l'arrêt : 90°

Angle maximum au travail: 35°

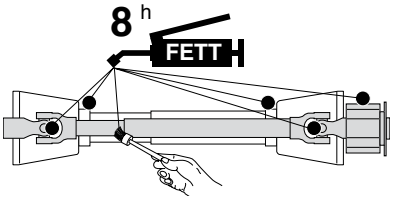


Entretien

Remplacer immédiatement tout protecteur endommagé.

- Graisser avec une graisse de qualité le cardan toutes les huit heures de travail et avant chaque remise en marche.
- Avant chaque arrêt prolongé, nettoyer et graisser le cardan.

  En cas d'utilisation en hiver graisser les tubes protecteurs pour éviter qu'ils ne se bloquent ensemble par le gel.



Attention!

N'utiliser que le cardan indiqué ou livré, sinon nous ne prendrons pas en garantie d'éventuels dégâts.

Recommandations en cas d'utilisation d'un limiteur débrayable à cames

Le limiteur débrayable à cames est une sécurité qui lors d'une surcharge ramène le couple à "zéro". Le réarmement de la sécurité s'obtient en débrayant la prise de force.

Le régime de réarmement de la sécurité se situe en dessous de 200 Tr/mn.

Attention!

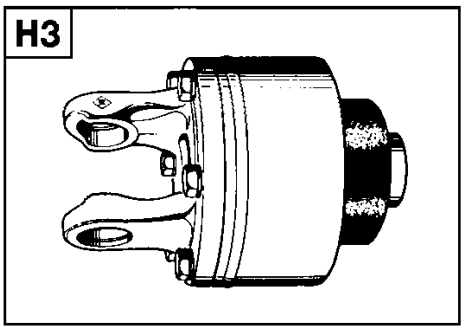
Le ré-enclenchement de la sécurité est possible par la réduction du régime PDF.

REMARQUE!

Le limiteur débrayable à cames n'est pas un « indicateur de charge maximale », mais simplement une sécurité qui protège votre machine de surcharge.

En conduisant votre machine raisonnablement vous pouvez éviter que la sécurité ne se déclenche sans cesse ainsi vous la protégez d'une usure inutile.

Fréquence de graissage : 500 h (graisse spéciale)



Important sur un cardan muni d'un limiteur à friction

En cas de surcharge ou lors de brèves pointes d'effort, le couple est limité et transmis de manière constante pendant le patinage de la sécurité.

Avant la première utilisation et après un arrêt de fonctionement prolongé, vèrifier le fonctionement du limiteur à friction.

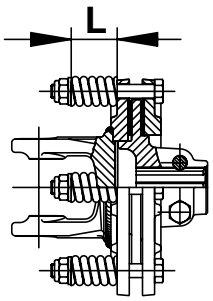
a.) Mesurer la cote „L" des ressorts de limiteurs K90,K90/4 et K94/1 ou des vis de K92E et K92/4E.

b.) Desserrer les vis pour réduire la pression sur les garnitures de friction. Faire tourner le limiteur.

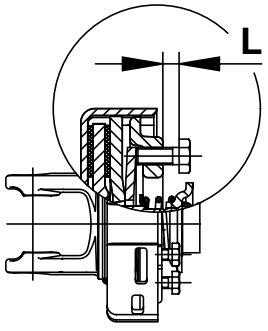
c.) Règler les vis à la dimension „L".

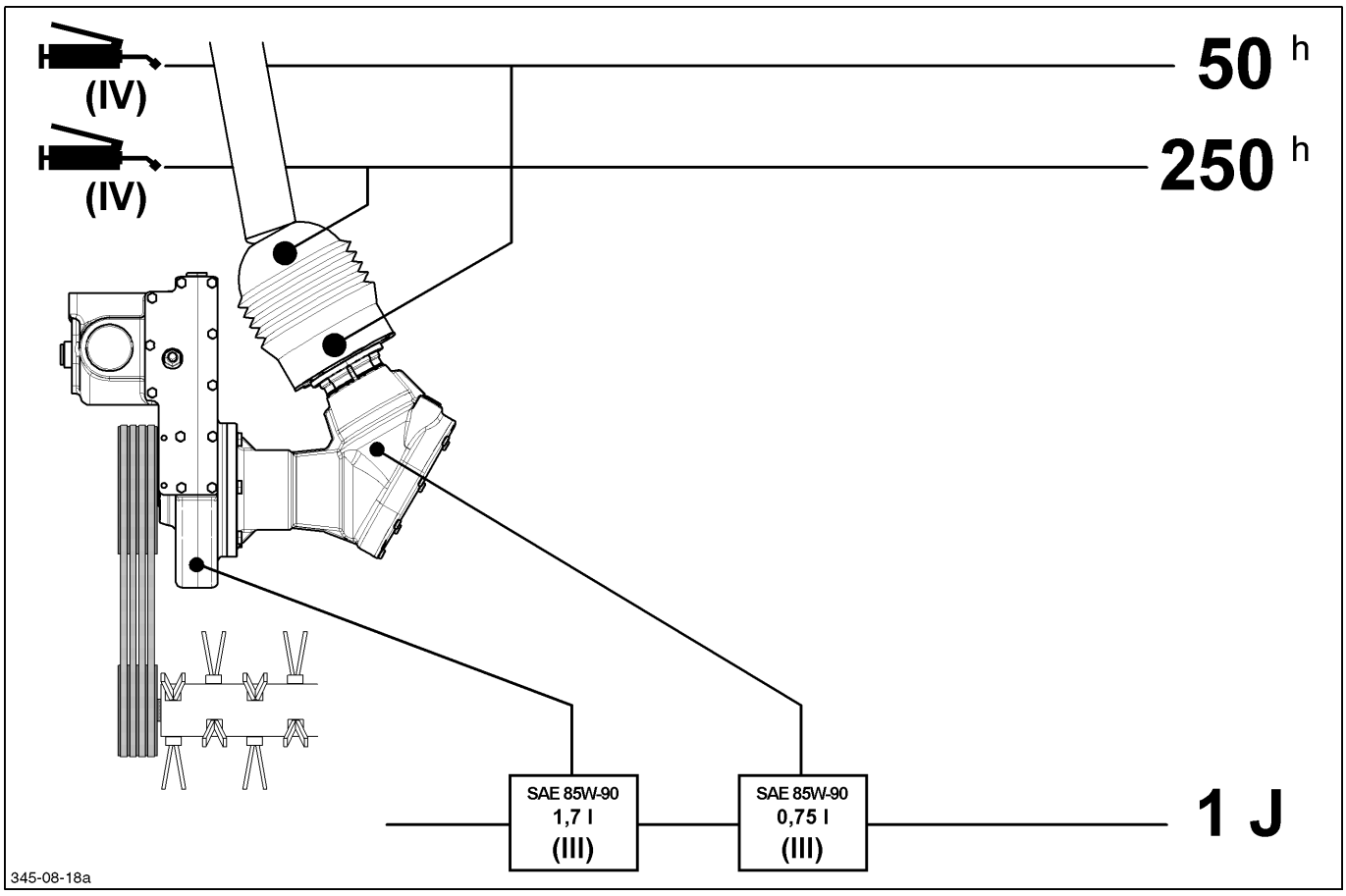
Le limiteur à friction est prêt à fonctionner.

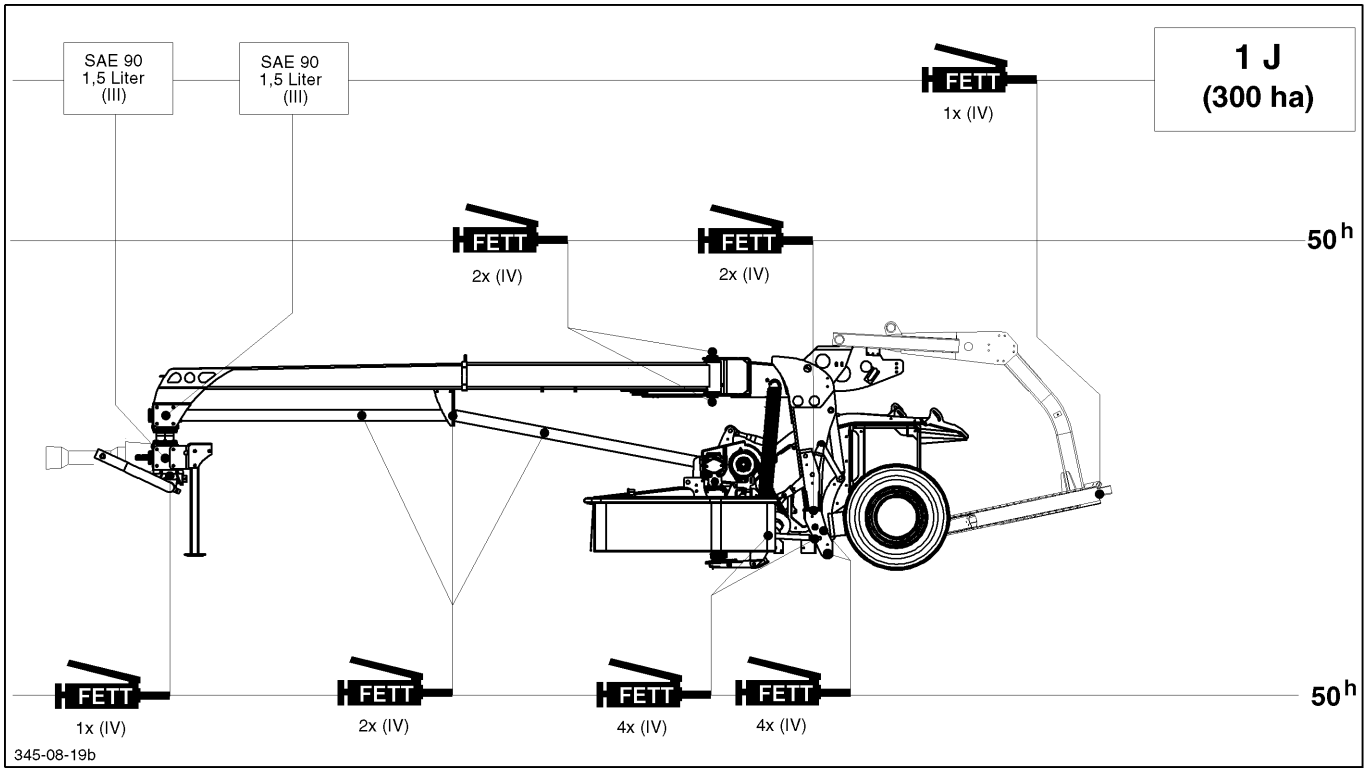
K90,K90/4,K94/1



K92E,K92/4E




(IV)
(IV)
50 h
250 h
SAE 85W-90
1,7 l
(III)
SAE 85W-90
0,75 l
(III)
1 J
345-08-18a


SAE 90
1,5 Liter
(III)
SAE 90
1,5 Liter
(III)
FETT
1x (IV)
1 J
(300 ha)
FETT
2x (IV)
FETT
2x (IV)
50 h
FETT
1x (IV)
FETT
2x (IV)
FETT
4x (IV)
FETT
4x (IV)
50 h
345-08-19b

(D) **Maschinen mit Querförderband**
Ölwechsel alle 2 Jahre (oder max. 4000 ha)

(DK) **Maskiner med tværgående transportbånd**
Udskift olien hvert 2. år (eller for maks. hver 4000 ha)

(F) **Machines avec tapis groupeur d'andains**
Vidanger l'huile tous les 2 ans (ou max. 4000 ha)

(GB) **Machines with Cross conveyor**
Change oil after 2 years (or max. 4000 ha)

(NL) **Machines met zijafvoerband**
oliewissel om de twee jaren of na 4000 hectares

(E) **Máquinas con cinta transportadora transversal**
Cambio de aceita cada 2 años (o máx. a las 4000 ha).

(RUS) **Машины с поперечным ленточным конвейером**
Замена масла через каждые 2 года (или макс. 4000 га)

(CZ) **Stroj se shazovacím dopravníkem**
Výměna oleje každé 2 roky (nebo max. 4000 ha)

(PL) Maszyny z bieżnią poprzeczną
Wymiana oleju co 2 lata (lub max. 4000 ha)

(S) **Maskiner med tvärmatningsband**
Oljebyte vart annat år (eller max. 4000 ha)

(H) **Gépek szállítószalaggal**
Olajcsere minden 2 év után (vagy max. 4000 ha után)

(UA) **Maschinen mit Querförderband**
Ölwechsel alle 2 Jahre (oder max. 4000 ha)

(I) **Macchine con nastro trasportatore trasversale**
Cambio dell'olio ogni 2 anni (oppure ogni 4.000 ha al massimo)

(GR) **Μηχανές με εγκάρσιο ιμάντα μεταφοράς**
Αλλαγή λαδιών κάθε 2 έτη (ή το αργότερο μετά από 4000 ώρες λειτουργίας)

(EE) **Transportöörlindiga masinad**
Õli vahetus iga 2 aasta järel (või maks 4000 ha)

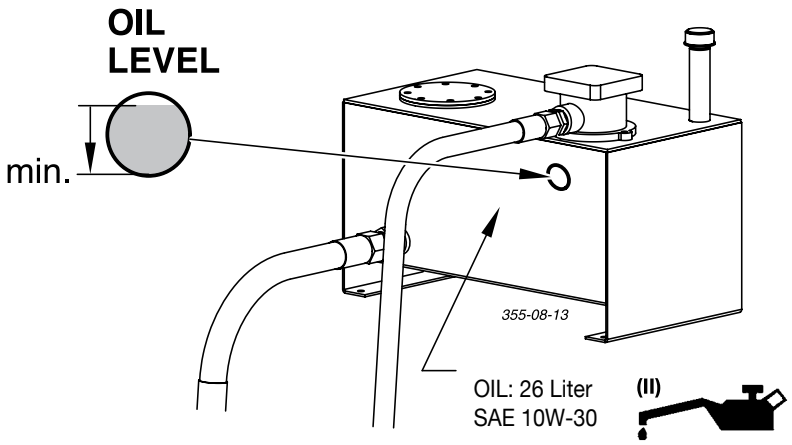
(TR) **Maschinen mit Querförderband**
Ölwechsel alle 2 Jahre (oder max. 4000 ha)

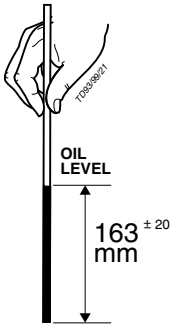
(FIN) **Poikittaisella kuljetushihnalla varustetut koneet**
Öljynvaihto 2 vuoden välein (tai kork. 4000 ha)

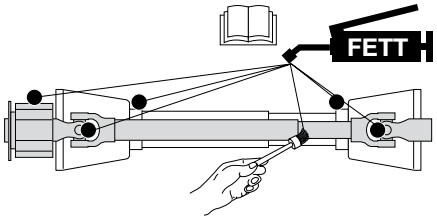
(LV) **Maschinen mit Querförderband**
Ölwechsel alle 2 Jahre (oder max. 4000 ha)

(N) **Maskiner med tversgående transportbånd**
Oljeskift hvert 2. år (eller maks. 4000 ha)

(P) **Maschinen mit Querförderband**
Ölwechsel alle 2 Jahre (oder max. 4000 ha)







D Schmierplan

8^h	alle 8 Betriebsstunden
20^h	alle 20 Betriebsstunden
40 F	alle 40 Fuhren
80 F	alle 80 Fuhren
1 J	1 x jährlich
100 ha	alle 100 Hektar
FETT	FETT
▽1	= Anzahl der Schmiernippel
(IV)	Siehe Anhang "Betriebsstoffe"
Liter	Liter
*	Variante
📖	Siehe Anleitung des Herstellers

F Plan de graissage

8^h	Toutes les 8 heures de service
20^h	Toutes les 20 heures de service
40 F	Tous les 40 voyages
80 F	Tous les 80 voyages
1 J	1 fois par an
100 ha	tous les 100 hectares
FETT	GRAISSE
▽1	= Nombre de graisseurs
(IV)	Voir annexe "Lubrifiants"
Liter	Litre
*	Variante
📖	Voir le guide du constructeur

GB Lubrication chart

8^h	after every 8 hours operation
20^h	after every 20 hours operation
40 F	all 40 loads
80 F	all 80 loads
1 J	once a year
100 ha	every 100 hectares
FETT	GREASE
▽1	= Number of grease nipples
(IV)	see supplement "Lubricants"
Liter	Litre
*	Variation
📖	See manufacturer's instructions

NL Smeerschema

8^h	alle 8 bedrijfsuren
20^h	alle 20 bedrijfsuren
40 F	alle 40 wagenladingen
80 F	alle 80 wagenladingen
1 J	1 x jaarlijks
100 ha	alle 100 hectaren
FETT	VET
▽1	= Aantal smeernippels
(IV)	Zie aanhangsel "Smeermiddelen"
Liter	Liter
*	Varianten
📖	zie gebruiksaanwijzing van de fabrikant

E Esquema de lubricación

8^h	Cada 8 horas de servicio
20^h	Cada 20 horas de servicio
40 F	Cada 40 viajes
80 F	Cada 80 viajes
1 J	1 vez al año
100 ha	Cada 100 hectáreas
FETT	LUBRICANTE
▽1	= Número de boquillas de engrase
(IV)	Véase anexo “Lubrificantes”
Liter	Litros
*	Variante
📖	Véanse instrucciones del fabricante

I Schema di lubrificazione

8^h	ogni 8 ore di esercizio
20^h	ogni 20 ore di esercizio
40 F	ogni 40 viaggi
80 F	ogni 80 viaggi
1 J	volta all'anno
100 ha	ogni 100 ettari
FETT	GRASSO
▽1	= Numero degli ingrassatori
(IV)	vedi capitolo “materiali di esercizio”
Liter	litri
*	variante
📖	vedi istruzioni del fabbricante

P Plano de lubrificação

8^h	Em cada 8 horas de serviço
20^h	Em cada 20 horas de serviço
40 F	Em cada 40 transportes
80 F	Em cada 80 transportes
1 J	1x por ano
100 ha	Em cada100 hectares
FETT	Lubrificante
▽1	= Número dos bocais de lubrificação
(IV)	Ver anexo ”Lubrificantes"
Liter	Litro
*	Variante
📖	Ver instruções do fabricante

D Betriebsstoffe

Ausgabe 1997

Leistung und Lebensdauer der Maschine sind von sorgfältiger Wartung und der Verwendung guter Betriebsstoffe abhängig. Unsere Betriebsstoffauflistung erleichtert die richtige Auswahl geeigneter Betriebsstoffe.

Im Schmierplan ist der jeweils einzusetzende Betriebsstoff durch die Betriebsstoffkennzahl (z.B. “III”) symbolisiert. Anhand von “Betriebsstoffkennzahl” kann das geforderte Qualitätsmerkmal und das entsprechende Produkt der Mineralölfirmen festgestellt werden. Die Liste der Mineralölfirmen erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit.

Getriebeöl gemäß Betriebsanleitung - jedoch mindestens 1 x jährlich wechseln.

- Ölablaßschraube herausnehmen, das Altöl auslaufen lassen und ordnungsgemäß entsorgen.

Vor Stillegung (Winterperiode) Ölwechsel durchführen und alle Fettschmierstellen abschmieren. Blanke Metallteile außen (Gelenke, usw.) mit einem Produkt gemäß “IV” in der umseitigen Tabelle vor Rost schützen.

GB Lubricants

Edition 1997

The performance and the lifetime of the farm machines are highly depending on a careful maintenance and application of correct lubricants. our schedule enables an easy selection of selected products.

The applicable lubricants are symbolized (eg. “III”). According to this lubricant product code number the specification, quality and brandname of oil companies may easily be determined. The listing of the oil companies is not said to be complete.

Gear oils according to operating instructions - however at least once a year.

- Take out oil drain plug, let run out and duly dispose waste oil.

Before garaging (winter season) an oil change and greasing of all lubricating points has to be done. Unprotected, blanc metal parts outside (joints, etc.) have to be protected against corrosion with a group "Iv" product as indicated on the reverse of this page.

F Lubrifiants

Édition 1997

Le bon fonctionnement et la longévité des machines dépendent d’un entre-tien soigneux et de l’utilisation de bons lubrifiants. Notre liste facilite le choix correct des lubrifiants.

Sur le tableau de graissage, on trouve un code (p.ex."III") se référant à un lubrifiant donné. En consultant ce code on peut facilement déterminer la spécification demandée du lubrifiant. La liste des sociétés pétrolières ne prétend pas d’être complète.

Pour l’huile transmission consulter le cahier d’entretien - au moins une fois par an.

- retirer le bouchon de vidange, laisser l'huile s'écouler et l'éliminer correctement.

Avant l’arrêt et hiver: vidanger et grais-ser. métaux nus à l' extérieur protéger avec un produit type “Iv” contre la rouille (consulter tableau au verso).

I Lubrificanti

Edizione 1997

L'efficienza e la durata della macchina dipendono dall'accuratezza della sua manutenzione e dall'impiego dei lubrificanti adatti. Il nostro elenco dei lubrificanti Vi agevola nella scelta del lubrificante giusto.Il lubrificante da utilizzarsi di volta in volta è simbolizzato nello schema di lubrificazione da un numero caratter-istico (per es. "III"). In base al "numero caratteristico del lubrificante" si possono stabilire sia la caratteristica di qualità che il progetto corrispondente delle compagnie petrolifere. L'elenco delle compagnie petrolifere non ha pretese di completezza.

Motori a quattro tempi: bisogna effettuare il cambio dell'olio ogni 100 ore di funzionamento e quello dell'olio per cambi come stabilito nel manuale delle istruzioni per l'uso (tuttavia, almeno 1 volta all'anno).

- Togliere il tappo di scarico a vite dell’olio; far scolare l’olio e eliminare l’olio come previsto dalla legge anti-inquinamento ambientale.

Effettuare il cambio dell'olio ed ingrassare tutte le parti che richiedono una lubrificazione a grasso prima del fermo invernale della macchina. proteggere dalla ruggine tutte le parti metalliche esterne scoperte con un prodotto a norma di "Iv" della tabella riportata sul retro della pagina.

NL Smeermiddelen

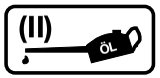
Uitgave 1997

prestaties en levensduur van de machines zijn afhankelijk van een zorgvuldig onderhoud en het gebruik van goede smeermiddelen. Dit schema vergemakkelijkt de goede keuze van de juiste smeer-middelen.

Olie in aandrijvingen volgens de ge-bruiksaanwijzing verwisselen - echter tenminste 1 x jaarlijks.

- Aftapplug er uit nemen, de olie aftappen en milieuvriendelijk verwerken.

Voor het buiten gebruik stellen (win-terperiode) de olie-wissel uitvoeren en alle vetnippel smeerpunten doorsmeren. Blanke metaaldelen (koppelingen enz.) met een product uit groep "Iv" van de navolgende tabel tegen corrosie beschermen.

Betriebsstoff-Kennzahl **Lubricant indicator** **Code du lubrifiant** **Numero caratteristico del lubrificante** **Smeermiddelen code**	**I**		**III**		**V**	**VI**	**VII**
gefordertes Qualitätsmerkmal	HYDRAULIKöL HLP DIN 51524 Teil 2	Motorenöl SAE 30 gemäß API CD/SF	Getriebeöl SAE 90 bzw. SAE 85 W-140 gemäß API-GL 4 oder API-GL 5	Li-Fett (DIN 51 502, KP 2K)	Getriebefließfett (DIN 51 502:GOH	Komplexfett (DIN 51 502: KP 1R)	Getriebeöl SAE 90 bzw. 85 W-140 gemäß API-GL 5
required quality level niveau	Siehe Anmerkungen * **	motor oil SAE 30 according to API CD/SF	gear oil, SAE 90 resp. SAE 85 W-140 according to API-GL 4 or API-GL 5	lithium grease	transmission grease	complex grease	gear oil SAE 90 resp. SAE 85 W-140 according to API-GL 5
de performance demandé	***	huile moteur SAE 30 niveau API CD/SF	huile transmission SAE 90 ou SAE 85 W-140, niveau API-GL 4 ou API-GL 5	graisse au lithium	graisse transmission	graisse complexe	huile transmission SA 90 ou SAE 85 W-140, niveau API GL 5
caratteristica richiesta di qualità		oilo motore SAE 30 secondo specifiche API CD/SF	olio per cambi e differenziali SAE 90 o SAE 85W-140 secondo specifiche API-GL 4 o API-GL 5	grasso al litio	grasso fluido per riduttori e motoroduttori	grasso a base di saponi com-plessi	oilio per cambi e differenziali SAE 90 o SAE 85 W-140 se-condo specifiche API-GL 5
verlangte kwaliteitskenmerken							

Firma	I	(II) OIL	III	HFETT (IV)	V	VI	VII	ANMERKUNGEN
AGIP	OSO 32/46/68 ARNICA 22/46	MOTOROIL HD 30 SIGMA MULTI 15W-40 SUPER TRACTOROIL UNIVERS. 15W-30	ROTRA HY 80W-90/85W-140 ROTRA MP 80W-90/85W-140	GR MU 2	GR SLL GR LFO	-	ROTRA MP 80W-90 ROTRA MP 85W-140	* Bei Verbundarbeit mit Naßbremsen-schlepp-pern ist die internatio-nale Spezifikation J 20 A erforderlich ** Hydrauliköle HLP-(D) + HV *** Hydrauliköle auf Pflan-zenölbasis HLP + HV Biologisch abbaubar, deshalb besonders umweltfreundlich
ARAL	VITAM GF 32/46/68 VITAM HF 32/46	SUPER KOWAL 30 MULTI TURBO-RAL SUPER TRAKTORAL 15W-30	GETRIEBEÖL EP 90 GETRIEBEÖL HYP 85W-90	ARALUB HL 2	ARALUB FDP 00	ARALUB FK 2	GETRIEBEÖL HYP 90	
AVIA	AVILUB RL 32/46 AVILUB VG 32/46	MOTOROIL HD 30 MULTIGRADE HDC 15W-40 TRAC-TAVIA HF SUPER 10 W-30	GETRIEBEÖL MZ 90 M MULTIHYP 85W-140	AVIA MEHRZWECKFETT AVIA ABSCHMIERFETT	AVIA GETRIEBEFLIESSFETT	AVIALUB SPEZIALFETT LD	GETRIEBEÖL HYP 90 EP MULTIHYP 85W-140 EP	
BAYWA	HYDRAULIKÖL HLP 32/46/68 SUPER 2000 CD-MC * HYDRA HYDR. FLUID * HYDRAU-LIKÖL MC 530 ** PLANTOHYD 40N ***	SUPER 2000 CD-MC SUPER 2000 CD HD SUPERIOR 20 W-30 HD SUPERIOR SAE 30	SUPER 8090 MC HYPOID 80W-90 HYPOID 85W-140	MULTI FETT 2 SPEZIALFETT FLM PLANTOGEL 2 N	GETRIEBEFLIESSFETT NLGI 0 RENOLIT DURAPLEX EP 00 PLANTOGEL 00N	RENOPLEX EP 1	HYPOID 85W-140	
BP	ENERGOL SHF 32/46/68	VISCO 2000 ENERGOL HD 30 VANELLUS M 30	GEAR OIL 90 EP HYPOGEAR 90 EP	ENERGREASE LS-EP 2	FLIESSFETT NO ENERGREASE HTO	OLEX PR 9142	HYPOGEAR 90 EP HYPOGEAR 85W-140 EP	
CASTROL	HYSPIN AWS 32/46/68 HYSPIN AWH 32/46	RX SUPER DIESEL 15W-40 POWERTRANS	EPX 80W-90 HYPOY C 80W-140	CASTROLGREASE LM	IMPERVIA MMO	CASTROLGREASE LMX	EPX 80W-90 HYPOY C 80W-140	
ELAN	HLP 32/46/68 HLP-M M32/M46	MOTORÖL 100 MS SAE 30 MOTORÖL 104 CM 15W-40 AUS-TROTRAC 15W-30	GETRIEBEÖL MP 85W-90 GETRIE-BEÖL B 85W-90 GETRIEBEÖL C 85W-90	LORENA 46 LITORA 27	RHENOX 34	-	GETRIEBEÖL B 85W-90 GETRIEBE-ÖL C 85W-140	
ELF	OLNA 32/46/68 HYDRELF 46/68	PERFORMANCE 2 B SAE 30 8000 TOURS 20W-30 TRACTORELF ST 15W-30	TRANSELF TYP B 90 85W-140 TRANSELF EP 90 85W-140	EPEXA 2 ROLEXA 2 MULTI 2	GA O EP POLY G O	MULTIMOTIVE 1	TRANSELF TYP B 90 85W-140 TRANSELF TYP BLS 80 W-90	
ESSO	NUTO H 32/46/68 NUTO HP 32/46/68	PLUS MOTORÖL 20W-30 UNIFARM 15W-30	GEAROIL GP 80W-90 GEAROIL GP 85W-140	MULTI PURPOSE GREASE H	FIBRAX EP 370	NEBULA EP 1 GP GREASE	GEAR OIL GX 80W-90 GEAR OIL GX 85W-140	
EVVA	ENAK HLP 32/46/68 ENAK MULTI 46/68	SUPER EVVAROL HD/B SAE 30 UNIVERSAL TRACTOROIL SUPER	HYPOID GA 90 HYPOID GB 90	HOCHDRUCKFETT LT/SC 280	GETRIEBEFETT MO 370	EVVA CA 300	HYPOID GB 90	
FINA	HYDRAN 32/46/68	DELTA PLUS SAE 30 SUPER UNIVERSAL OIL	PONTONIC N 85W-90 PONTONIC MP 85W-90 85W-140 SUPER UNIVERSAL OIL	MARSON EP L 2	NATRAN 00	MARSON AX 2	PONTONIC MP 85W-140	
FUCHS	RENOLIN 1025 MC *** TITAN HYDRAMOT 1030 MC ** RENOGEAR HYDRA * PLANTOHYD 40N ***	TITAN HYDRAMOT 1O3O MC TITAN UNIVERSAL HD	RENOGEAR SUPER 8090 MC RENOGEAR HYPOID 85 W-140 RENOGEAR HYPOID 90	RENOLIT MP RENOLIT FLM 2 RENOLIT ADHESIV 2 PLANTOGEL 2 N	RENOSOD GFO 35 DURAPLEX EP 00 PLANTOGEL 00N	RENOPLEX EP 1	RENOGEAR SUPER 8090 MC RENOGEAR HYPOID 85W-140 RENOGEAR HYPOID 90	
GENOL	HYDRAULIKÖL HLP/32/46/68 HYDRAMOT 1030 MC * HYDRAU-LIKÖL 520 ** PLANTOHYD 40N ***	MULTI 2030 2000 TC HYDRAMOT 15W-30 HYDRAMOT 1030 MC	GETRIEBEÖL MP 90 HYPOID EW 90 HYPOID 85W-140	MEHRZWECKFETT SPEZIALFETT GLM PLANTOGEL 2 N	GETRIEBEFLIESSFETT PLANTOGEL 00N	RENOPLEX EP 1	HYPOID EW 90 HYPOID 85W-140	
MOBIL	DTE 22/24/25 DTE 13/15	HD 20W-20 DELVAC 1230 SUPER UNIVERSAL 15W-30	MOBILUBE GX 90 MOBILUBE HD 90 MOBILUBE HD 85W-140	MOBILGREASE MP	MOBILUX EP 004	MOBILPLEX 47	MOBILUBE HD 90 MOBILUBE HD 85W-140	
RHG	RENOLIN B 10/15/20 RENOLIN B 32 HVI/46HVI	EXTRA HD 30 SUPER HD 20 W-30	MEHRZWECKGETRIEBEÖISAE90 HYPOID EW 90	MEHRZWECKFETT RENOLIT MP DURAPLEX EP	RENOSOD GFO 35	RENOPLEX EP 1	HYPOID EW 90	
SHELL	TELLUS S32/S 46/S68 TELLUS T 32/T46	AGROMA 15W-30 ROTELLA X 30 RIMULA X 15W-40	SPIRAX 90 EP SPIRAX HD 90 SPIRAX HD 85/140	RETINAX A ALVANIA EP 2	SPEZ. GETRIEBEFETT H SIMMNIA GREASE O	AEROSHELL GREASE 22 DOLIUM GREASE R	SPIRAX HD 90 SPIRAX HD 85W-140	
TOTAL	AZOLLA ZS 32, 46, 68 EQUIVIS ZS 32, 46, 68	RUBIA H 30 MULTAGRI TM 15W-20	TOTAL EP 85W-90 TOTAL EP B 85W-90	MULTIS EP 2	MULTIS EP 200	MULTIS HT 1	TOTAL EP B 85W-90	
VALVOLINE	ULTRAMAX HLP 32/46/68 SUPER TRAC FE 10W-30* ULTRAMAX HVLP 32 ** ULTRAPLANT 40 ***	SUPER HPO 30 STOU 15W-30 SUPER TRAC FE 10W-30 ALL FLEET PLUS 15W-40	HP GEAR OIL 90 oder 85W-140 TRANS GEAR OIL 80W-90	MULTILUBE EP 2 VAL-PLEX EP 2 PLANTOGEL 2 N	RENOLIT LZR 000 DEGRALUB ZSA 000	DURAPLEX EP 1	HP GEAR OIL 90 oder 85W-140	
VEEDOL	ANDARIN 32/46/68	HD PLUS SAE 30	MULTIGRADE SAE 80/90 MULTI-GEAR B 90 MULTIGEAR C SAE 85W-140	MULTIPURPOSE	-	-	MULTIGEAR B 90 MULTI C SAE 85W-140	
WINTERSHALL	WIOLAN HS (HG) 32/46/68 WIOLAN HVG 46 ** WIOLAN HR 32/46 *** HYDROLFLUID *	MULTI-REKORD 15W-40 PRIMANOL REKORD 30	HYPOID-GETRIEBEÖL 80W-90, 85W-140 MEHRZWECKGETRIEBEÖL 80W-90	WIOLUB LFP 2	WIOLUB GFW	WIOLUB AFK 2	HYPOID-GETRIEBEÖL 80W-90, 85W-140	

(D) **Aufbereiter, Rotor**

(DK) **Crimper, Rotor**

(F) **Conditionneur, Rotor**

(GB) **Conditioner, Rotor**

(NL) **Kneuzer, Rotor**

(E) **Acondicionador, rotor**

(RUS) **Подготовительное устройство, ротор**

(CZ) **Kondicionér, Rotor**

(PL) **Rozkladacz pokosu, rotor**

(S) **Kross, rotor**

(H) **Szársértô, rotor**

(UA) **Блок попередньої підготовки, ротор**

(I) **Condizionatore e rotore**

(GR) **Διάταξη επεξεργασία, δρομέας**

(EE) **Muljur, rootor**

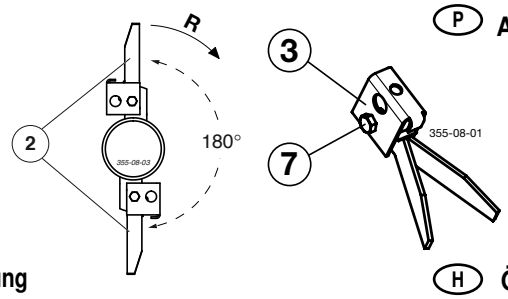
(TR) **Hazırlayıcı, Rotor**

(FIN) **Murskain, roottori**

(N) **Bearbeidingsenhet, rotor**

(LV) **Placinātājs, rotors**

(P) **Acondicionador, rotor**



(D) **Zusammenbauanleitung**

- Zinken (2) immer paarweise auswechseln (Unwuchtgefahr)!
- Bügel (3) darf durch Anziehen der Schraube (7) nicht geklemmt werden!

(DK) **Montagevejledning**

- Udskift altid tænderne (2) parvist (risiko for ubalance)
- Bøjlen (3) må ikke blive klemt, når skruen (7) strammes!

(F) **Instructions de montage**

- Changer toujours les doigts (2) conditionneur deux par deux. (Risque de déséquilibre).
- L'étrier (3) ne doit pas être écraser par la vis (7)

(GB) **Mounting instructions**

- Exchange the prongs (2) always in pairs (Unbalance danger)
- Brace (3) must not become clamped through tightening the screw (7)!

(NL) **Montage-aanwijzingen**

- tanden (2) altijd per paar verwisselen (onbalans)
- Beugel (3) mag door het aantrekken van de schroef (7) niet geklemd worden!

(E) **Instrucciones de montaje**

- Sustituya las cuchillas (2) siempre en pares (peligro de desequilibrio).
- ¡El estribo de sujeción (3) no debe quedar apretado al ajustar el tornillo (7)!

(RUS) **Монтажное руководство**

- Зубы (2) всегда заменять попарно (опасность дисбаланса)
- Не допускается, чтобы бугель (3) оказался зажат при затягивании болта (7)!

(CZ) **Montáž**

- prsty (2) montujte pouze do protilehlé polohy
- "Úchyt (3) se nesmí při utahování šroubu (7) sevřít!"

(PL) **Instrukcja montazu**

- Ostrza (2) zawsze wymieniaÊ parami
- Mocowanie ostrzy (3) nie może być zaciśnięte poprzez dokręcenie śruby (7)!

(S) **Monteringsvägledning**

- Byt alltid fingrarna (2) parvis (fara för jämnviktsstörningar)
- Bygeln (3) får inte låsas när skruven (7) dras åt!

(H) **Összeszerelési utasítás**

- A fogakat (2) mindig páronként kell cserélni (kiegyensúlyozatlansági veszély)
- Mocowanie ostrzy (3) nie może być zaciśnięte poprzez dokręcenie śruby (7) A (3) kengyelt nem szabad a (7) csavar meghúzásával beszorítani!

(UA) **Інструкції з монтажу**

- Зубці (2) завжди замінюйте попарно (небезпека розбалансування)
- Не допускайте защемления скобы (3) при затяжке винта (7)!

(I) **Istruzioni di montaggio**

- I denti (2) vanno sostituiti sempre a due a due (pericolo di sbilanciamento)
- Non bloccare la brida (3) serrando la vite (7)!

(GR) **Συνολικές οδηγίες συναρμολόγησης**

- Αλλάζετε τις λεπίδες (2) πάντα κατά ζεύγη (κίνδυνος έλλειψης ισορροπίας)
- Ο βραχίονας (3) δεν επιτρέπεται να μαγκώνει κατά το σφίξιμο του κοχλία (7)!

(EE) **Paigaldusjuhend**

- vahetage piid (2) alati paarikaupa (tasakaalu säilimiseks)
- poldi (7) kinnikeeramisel ei tohi kinnitus (3) kinni kiiluda

(TR) **Montaj talimatı**

- Zıvanaları (2) daima çift çift değiştirin (devrilme tehlikesi)
- Yayın (3), vida (7) sıkılarak sıkıştırılmaması gerekir!

(FIN) **Kokoamisohjeet**

- Vaihda piikit (2) aina pareittain (muutoin epätasapainon vaara).
- Ruuvia (7) kiristettäessä kaari (3) ei saa puristua!

(N) **Monteringsanvisning**

- Bytt alltid ut sinkene (2) parvis (fare for ustabilitet)
- Bøylen (3) må ikke klemmes inn når skruen (7) trekkes til!

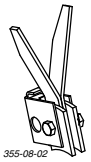
(LV) **Instrukcija samontēšanai**

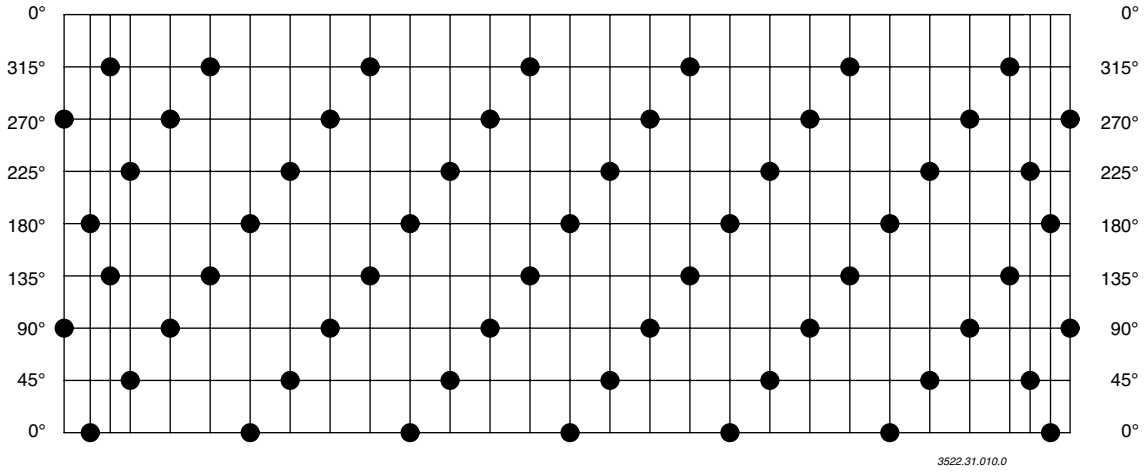
- Zarus (2) vienmēr mainīt pa pāriem (nelīdzsvarotības bīstamība)!
- Pievelkot skrūvi (7), skavas(3) nedrīkst palikt iespīlētas!

(P) **Instrução de montagem**

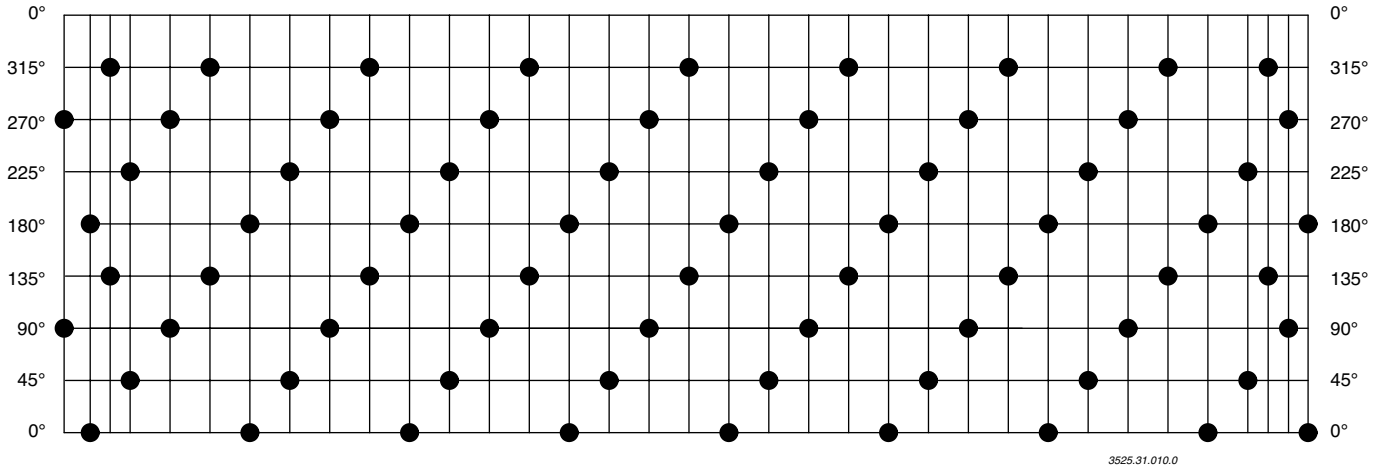
- Os dentes (2) devem ser sempre substituidos aos pares (perigo de desequilíbrio)!
- O grampo (3) não pode ficar preso devido ao aperto do parafuso (7)!

NOVACAT 307 T (Type PSM 3522)
NOVACAT 3007 T (Type PSM 3523)

● = 
355-08-02

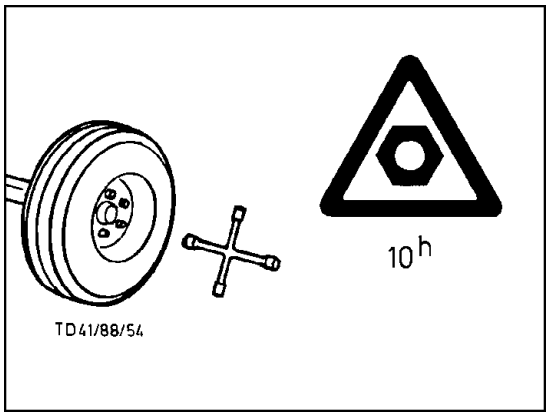


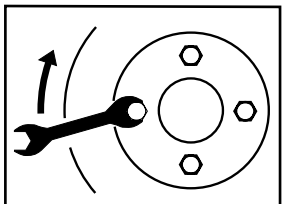
NOVACAT 3507 T (Type PSM 3525)



Couple serrage

Contrôler régulièrement le serrage des écrous de roue (Voir le couple de serrage sur le tableau).





M 16 x 1,5	200 Nm
M 18 x 1,5	270 Nm
M 20 x 1,5	350 Nm
M 22 x 1,5	500 Nm

ATTENTION!

Resserrer les écrous de roue après les 10 premières heures de travail.

ATTENTION!

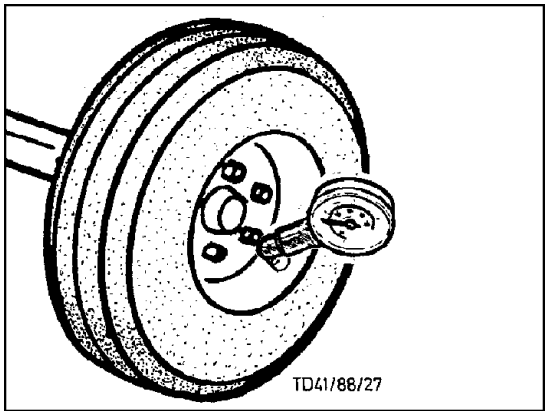
Resserrer les écrous de roue après les 10 premières heures de travail.

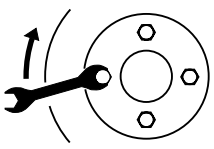
- Egalement après 10 heures, si les roues ont été démontées.

Pression d´air

- Faire attention à la bonne pression d'air.
- Contrôler régulièrement la pression des pneus, selon tableau.

  Lors du gonflage ou d'une pression trop élevée, il y a danger d'éclatement!





M 16 x 1,5	200 Nm
M 18 x 1,5	270 Nm
M 20 x 1,5	350 Nm
M 22 x 1,5	500 Nm

494.596

		40 km/h	max. km/h	max. bar
15 x 6,0 - 6	6 PR	1,5 bar		
16 x 6,5 - 8	6 PR	1,5 bar		
10,0 / 75 - 15	8 PR	4,0 bar		
11,5 / 80 - 15	10 PR	4,5 bar		
11,5 / 80 - 15	12 PR	5,0 bar		
13,0 / 55 - 16	12 PR	4,7 bar		
350 / 50 - 16	12 PR	4,0 bar		
15,0 / 55 - 17	10 PR	3,5 bar		
15,0 / 55 - 17	12 PR	4,3 bar		
380 / 55 - 17	138 A8	3,4 bar		
19,0 / 45 - 17	14 PR	3,8 bar		
425 / 55 R 17	134 G	3,5 bar		
500 / 50 - 17	14 PR	3,5 bar		
555 / 45 - 17 FRT	146 F	4,0 bar	80	5,0 bar
555 / 45 - 17 FRT	154 F	5,5 bar	80	7,0 bar
355 / 60 R 18	142 J		80	5,0 bar
550 / 45 - 22,5	16 PR	2,4 bar	70	3,8 bar
560 / 45 R 22,5	146 D	2,2 bar	65	3,2 bar
560 / 45 R 22,5	152 D	3,0 bar	60	4,0 bar
620 / 40 R 22,5	148 D	2,0 bar	65	3,1 bar
620 / 40 R 22,5	154 D	2,8 bar	65	4,0 bar

Montage

- **Recommandations pour la sécurité : voir annexe A1 p. 1- 3 et 8.**
- **Relever les charges seulement à l'aide de dispositifs de levage d'un dimensionnement de charge utile et d'une stabilité au renversement suffisants.**

Réglage du nombre de tours d'entraînement nécessaires:

• Réglage possible :
- 540 t/min
- 1000 t/min.

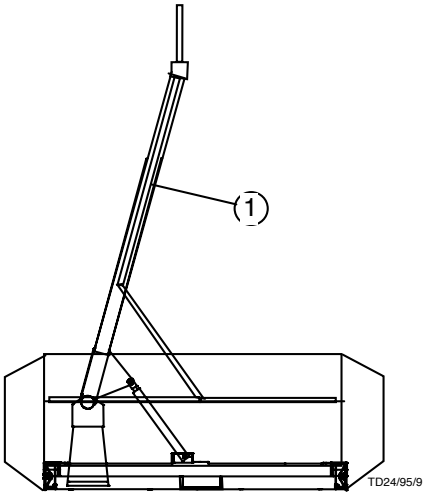
- Vérifier le nombre de tours nécessaires :

Prise de force (9)	Arbre intermédiaire (10)	Nombre de tours d'entraînement
1 tour 1 tour	1,3 tours 0,75 tours	540 t/min 1000 t/min

Si le tracteur ne dispose que d'un seul nombre de tours et que celui-ci ne correspond pas au nombre de tours d'entraînement :

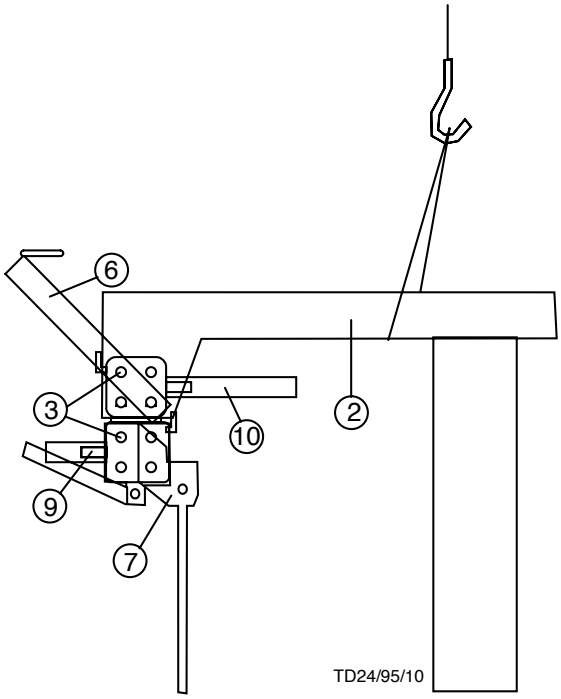
Renverser l'engrenage :

- Démonter l'arbre intermédiaire (1) : voir aussi mode d'emploi ci-joint de cardan.

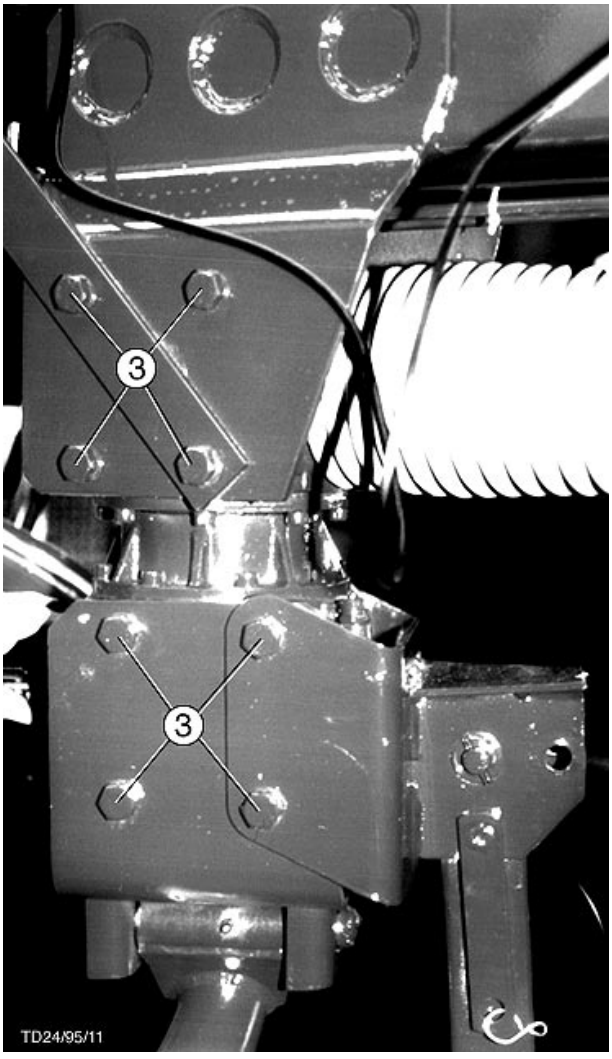


- Des deux côtés :
  - Relâcher la chaîne de sécurité.
  - Démonter et repousser le protecteur.
  - Déverrouiller : introduire les goupilles de sécurité et les maintenir introduits.
  - Retirer le cardan.

- Appuyer le timon (2).

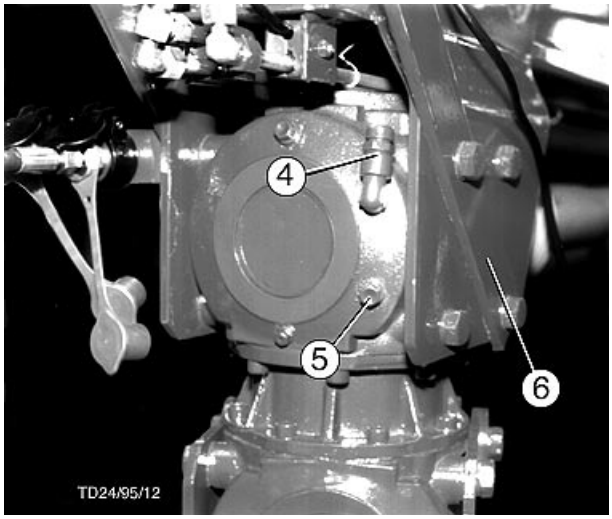


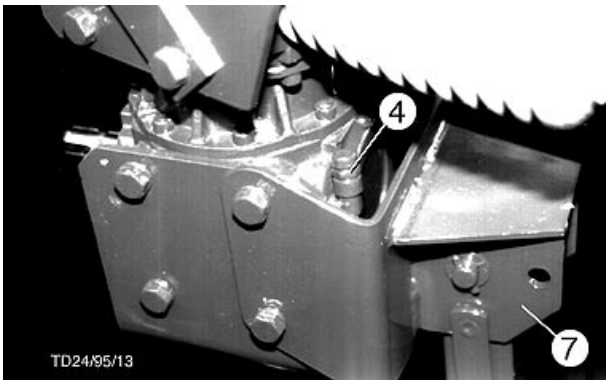
- Dévisser les 16 boulons de fixation (3).



- Démonter les tubulures de remplissage d'huile (4) :

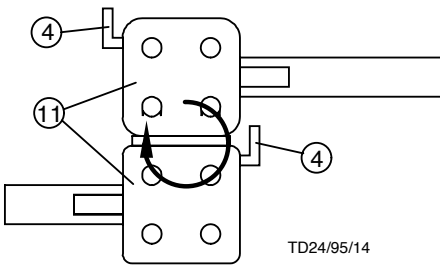
  - Dévisser la tubulure et le boulon opposé (5), les échanger et les visser de nouveau.



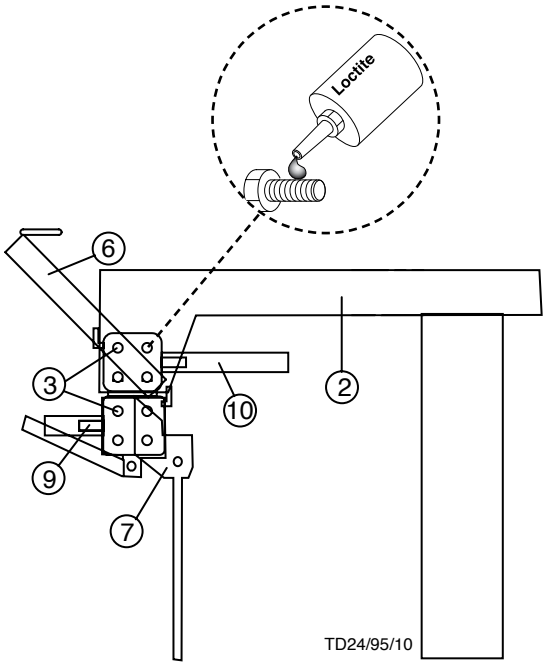


Les tubulures de remplissage d'huile (4) de l'engrenage (11) renversé sont dans la même position qu'avant.

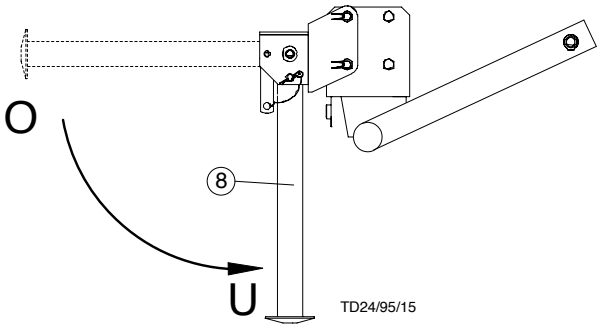
- Renverser l'engrenage.



- Visser l'engrenage avec le timon (2), le guidage de câbles (6) et la fixation de béquille (7).



- Pivoter et arrêter la béquille (8) : pos U



- Baisser la machine sur la béquille.

- Monter l'arbre intermédiaire du côté de l'entraînement et l'arrêter de manière que la goupille de sécurité s'engrene dans la rainure :
  Une fois lâchée, la goupille doit de nouveau sortir entièrement.

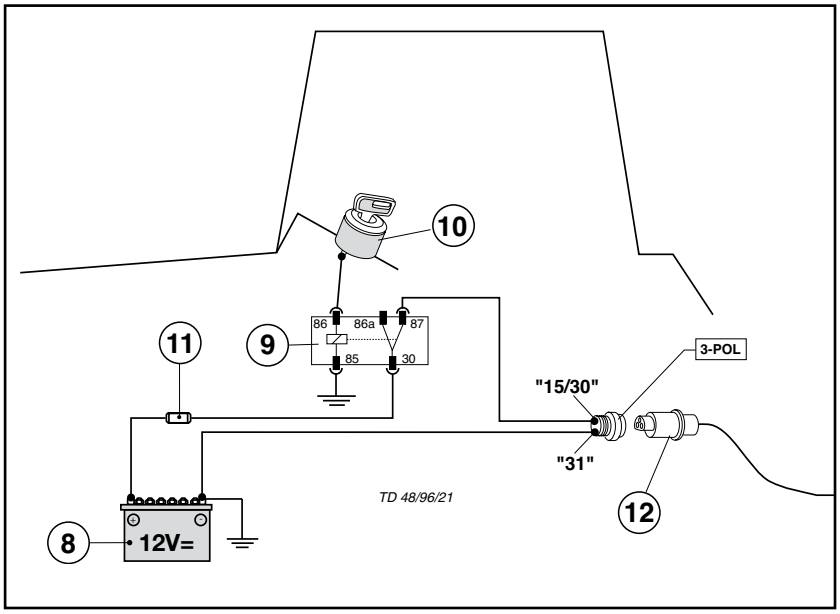
- Monter l'arbre intermédiaire sur le pivot d'entraînement et l'arrêter.

- Faire glisser les tuyeaux de protection sur les articulations, les fixer et arrêter à l'aide de chaînes pour éviter qu'ils tournent.

Alimentation de la prise

Equipement du tracteur

- prise à 3 pôles
  - Monter la prise 3 pôles fournie à l'arrière du tracteur
- Alimentation par l'intermédiaire d'un relai (9)
  Commander le relai par la cllé de contact (10).
- Section 2,5 mm²
- Fusible 16A (11)



Cette installation ne doit être réalisée que par un concessionnaire.

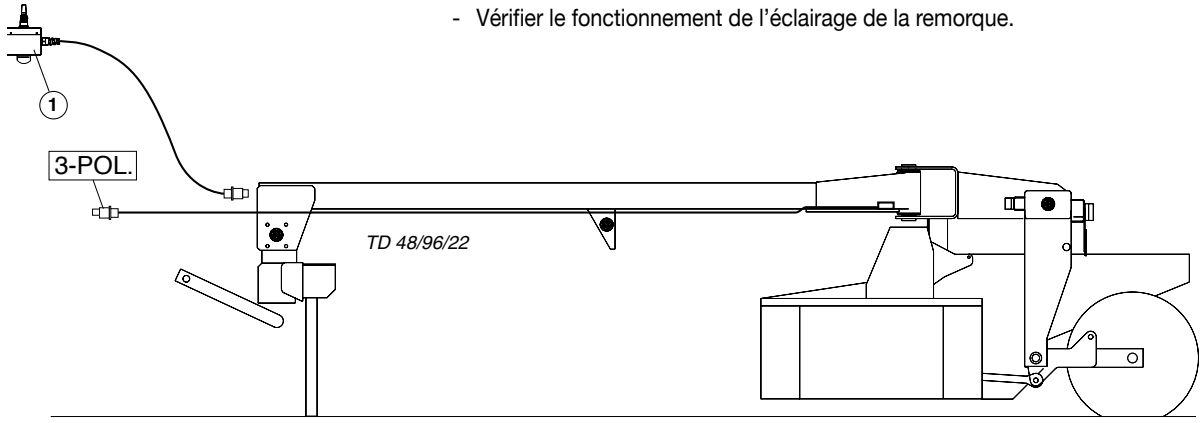
Ne pas faire de branchement direct (Danger d'incendie, destruction de l'installation électrique...)

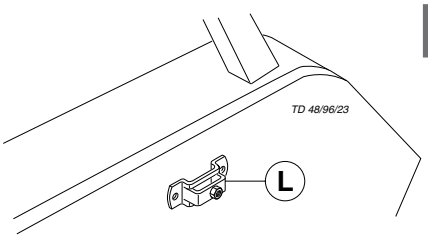
N'utiliser que des fusibles originaux.

En utilisant des fusibles trop fort, on détruit l'installation électrique.

Branchement au tracteur

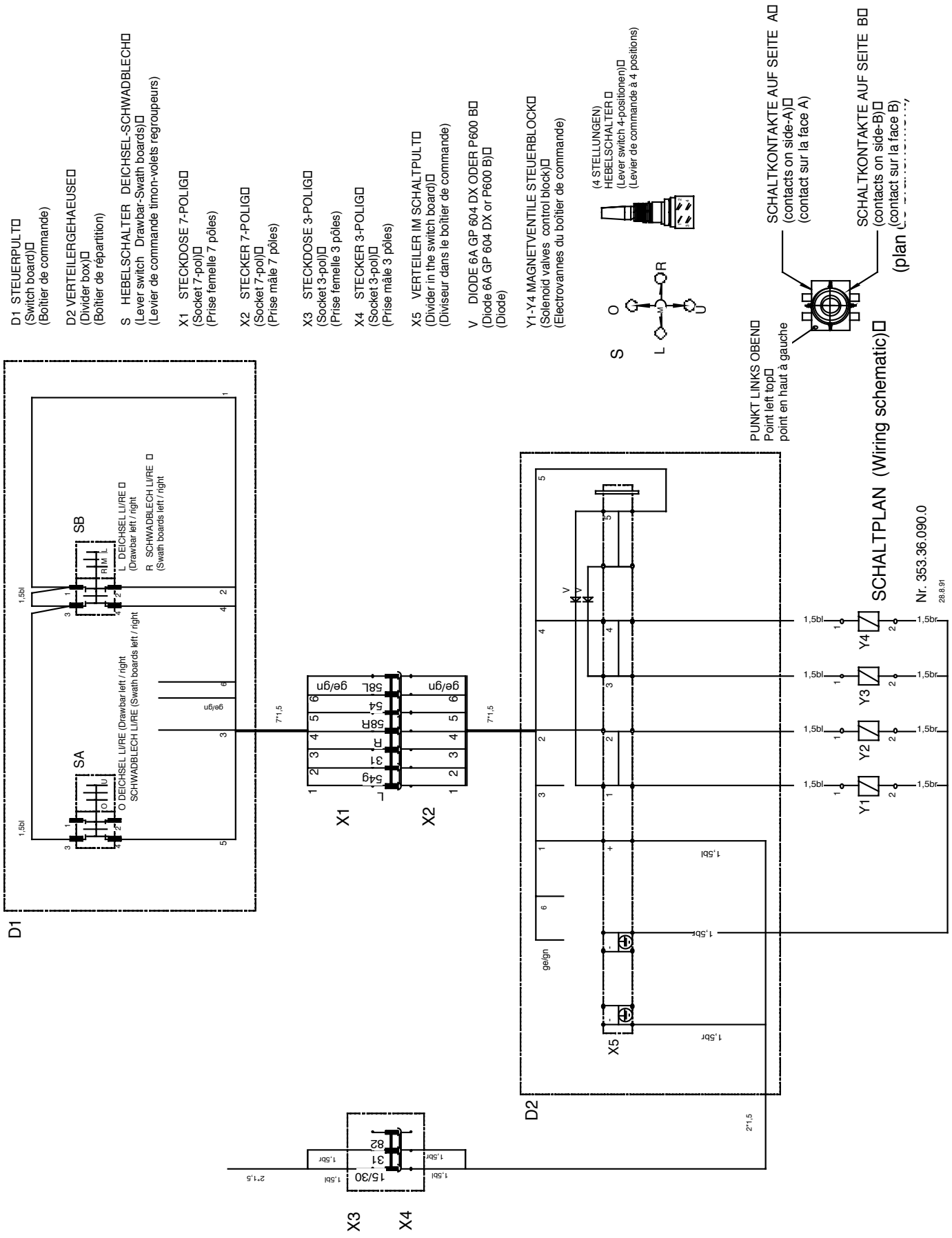
- Après avoir effectué les travaux ci-dessus, brancher la pris 3 pôles au tracteur.
- Vérifier le fonctionnement de l'éclairage de la remorque.





Pose du boîtier de commande

- Monter à portée de main et de sécurité du conducteur le support (L) fourni.
- Enfiler le boîtier de commande (1) dans son support.


D1 STEUERPULT
(Switch board)
(Boîtier de commande)
D2 VERTEILERGEHAEUSE
(Divider box)
(Boîtier de répartition)
S HEBELSCHALTER DEICHSEL-SCHWADBLECH
(Lever switch Drawbar-Swath boards)
(Levier de commande timon-volets regroupeurs)
X1 STECKDOSE 7-POLIG
(Socket 7-pol)
(Prise femelle 7 pôles)
X2 STECKER 7-POLIG
(Socket 7-pol)
(Prise mâle 7 pôles)
X3 STECKDOSE 3-POLIG
(Socket 3-pol)
(Prise femelle 3 pôles)
X4 STECKER 3-POLIG
(Socket 3-pol)
(Prise mâle 3 pôles)
X5 VERTEILER IM SCHALTPULT
(Divider in the switch board)
(Diviseur dans le boîtier de commande)
V DIODE 6A GP 604 DX ODER P600 B
(Diode 6A GP 604 DX or P600 B)
(Diode)
Y1-Y4 MAGNETVENTILE STEUERBLOCK
(Solenoid valves control block)
(Electrovannes du boîtier de commande)
(4 STELLUNGEN)
HEBELSCHALTER
(Lever switch 4-positionen)
(Levier de commande à 4 positions)
SCHALTKONTAKTE AUF SEITE A
(contacts on side-A)
(contact sur la face A)
SCHALTKONTAKTE AUF SEITE B
(contacts on side-B)
(contact sur la face B)
PUNKT LINKS OBEN
Point left top
point en haut à gauche
L DEICHSEL LI/RE
(Drawbar left / right
R SCHWADBLECH LI/RE
(Swath boards left / right
O DEICHSEL LI/RE (Drawbar left / right
SCHWADBLECH LI/RE (Swath boards left / right
SCHALTPLAN (Wiring schematic)
Nr. 353.36.090.0
28.8.91
D1
D2
X1
X2
X3
X4
X5
SA
SB
Y1
Y2
Y3
Y4
1,5bl
1,5br
ge/gn
2*1,5
7*1,5

F

PÖTTINGER

Annexe 1

Déclaration de conformité pour la CEE

conforme à la directive de la CEE 98/37/CEE

Nous ALOIS PÖTTINGER Maschinenfabrik Gesellschaft m.b.H.

(Nom du vendeur)

A-4710 Grieskirchen; Industriegelände 1

(Adresse complète de la firme - en cas de mandataires établis dans la CEE, prière d'indiquer également la raison sociale et l'adresse du fabricant)

déclarons sous notre seule responsabilité que le produit

Faucheuse trainée à disques

NOVACAT 307 T ED / Coll Modèle 3522

(Marque, modèle)

faisant l'objet de la déclaration est conforme aux prescriptions fondamentales en matière de sécurité et de santé stipulées dans la Directive de la CEE 98/37/CEE,

(le cas échéant)

ainsi qu'aux prescriptions des autres Directives de la CEE établies dans ce domaine.

(Titre et/ou numéro et date de publication des autres directives de la CEE)

(le cas échéant)

Pour mettre en pratique dans les règles de l'art les prescriptions en matière de sécurité et de santé stipulées dans les Directives de la CEE, il a été tenu compte de la/des norme(s) et/ou de la/des spécification(s) technique(s) suivante(s):

(Titre et/ou numéro et date de publication de la/des norme(s) et/ou de la/des spécification(s) technique(s))

pa. Ing. W. Schremmer
Entwicklungsleitung

Grieskirchen, 05.02.2008

(Lieu et date)

(Nom, fonction et signature de la personne autorisée)

(D) Im Zuge der technischen Weiterentwicklung arbeitet die PÖTTINGER Ges.m.b.H ständig an der Verbesserung ihrer Produkte.

Änderungen gegenüber den Abbildungen und Beschreibungen dieser Betriebsanleitung müssen wir uns darum vorbehalten, ein Anspruch auf Änderungen an bereits ausgelieferten Maschinen kann daraus nicht abgeleitet werden.

Technische Angaben, Maße und Gewichte sind unverbindlich. Irrtümer vorbehalten.

Nachdruck oder Übersetzung, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung der

ALOIS PÖTTINGER

Maschinenfabrik Gesellschaft m.b.H.

A-4710 Grieskirchen.

Alle Rechte nach dem Gesetz des Urheberrecht vorbehalten.

(F) La société PÖTTINGER Ges.m.b.H améliore constamment ses produits grâce au progrès technique.

C'est pourquoi nous nous réser-vons le droit de modifier descriptions et illustrations de cette notice d'utilisation, sans qu'on en puisse faire découler un droit à modifications sur des machines déjà livrées.

Caractéristiques techniques, dimensions et poids sont sans engagement. Des erreurs sont possibles.

Copie ou traduction, même d'extraits, seulement avec la permission écrite de

ALoIS PÖTTINGER

Maschinenfabrik Gesellschaft m.b.H.

A-4710 Grieskirchen.

Tous droits réservés selon la réglementation des droits d'auteurs.

(GB) Following the policy of the PÖTTINGER Ges. m.b.H to improve their products as technical developments continue, PÖTTINGER reserve the right to make alterations which must not necessarily correspond to text and illustrations contained in this publication, and without incurring obligation to alter any machines previously delivered.

Technical data, dimensions and weights are given as an indication only. Responsibility for errors or omissions not accepted.

Reproduction or translation of this publication, in whole or part, is not permitted without the written consent of the

ALoIS PÖTTINGER

Maschinenfabrik Gesellschaft m.b.H.

A-4710 Grieskirchen.

All rights under the provision of the copyright Act are reserved.

(NL) PÖTTINGER Ges.m.b.H werkt permanent aan de verbetering van hun producten in het kader van hun technische ontwikkelingen. Daarom moeten wij ons veranderingen van de afbeeldingen en beschrijvingen van deze gebruiksaanwijzing voorbehouden, zonder dat daaruit een aanspraak op veranderingen van reeds geieverde machines kan worden afgeleid.

Technische gegevens, maten en gewichten zijn niet bindend. Vergissingen voorbehouden.

Nadruk of vertaling, ook gedeeltelijk, slechts met schriftelijke toestemming van

ALoIS PÖTTINGER

Maschinenfabrik Gesellschaft m.b.H.

A-4710 Grieskirchen.

Alle rechten naar de wet over het auteursrecht voorbehouden.

(E) La empresa PÖTTINGER Ges.m.b.H se esfuerza contínuamente en la mejora constante de sus productos, adaptándolos a la evolución técnica. Por ello nos vemos obligados a reservarnos todos los derechos de cualquier modificación de los productos con relación a las ilustraciones y a los textos del presente manual, sin que por ello pueda ser deducido derecho alguno a la modificación de máquinas ya suministradas.

Los datos técnicos, las medidas y los pesos se entienden sin compromiso alguno.

La reproducción o la traducción del presente manual de instrucciones, aunque sea tan solo parcial, requiere de la autorización por escrito de

ALoIS PÖTTINGER

Maschinenfabrik Gesellschaft m.b.H.

A-4710 Grieskirchen.

Todos los derechos están protegidos por la ley de la propiedad industrial.

(I) La PÖTTINGER Ges.m.b.H è costantemente al lavoro per migliorare i suoi prodotti mantenendoli aggiornati rispetto allo sviluppo della tecnica.

Per questo motivo siamo costretti a riservarci la facoltà di apportare eventuali modifiche alle illustrazioni e alle descrizioni di queste istruzioni per l'uso. Allo stesso tempo ciò non comporta il diritto di fare apportare modifiche a macchine già fornite.

I dati tecnici, le misure e i pesi non sono impegnativi. Non rispondiamo di eventuali errori. Ristampa o traduzione, anche solo parziale, solo dietro consenso scritto della

ALoIS PÖTTINGER

Maschinenfabrik Gesellschaft m.b.H.

A-4710 Grieskirchen.

Ci riserviamo tutti i diritti previsti dalla legge sul diritto d'autore.

(P) A empresa PÖTTINGER Ges.m.b.H esforçase continuamente por melhorar os seus produtos, adaptando-os à evolução técnica.

Por este motivo, reservamonos o direito de modificar as figuras e as descrições constantes no presente manual, sem incorrer na obrigação de modificar máquinas já fornecidas.

As características técnicas, as dimensões e os pesos não são vinculativos.

A reprodução ou a tradução do presente manual de instruções, seja ela total ou parcial, requer a autorização por escrito da

ALoIS PÖTTINGER

Maschinenfabrik Gesellschaft m.b.H.

A-4710 Grieskirchen

Todos os direitos estão protegidos pela lei da propriedade intelectual.

ALOIS PÖTTINGER
Maschinenfabrik Gesellschaft m.b.H
A-4710 Grieskirchen
Telefon: 0043 (0) 72 48 600-0
Telefax: 0043 (0) 72 48 600-511
e-Mail: landtechnik@poettinger.co.at
Internet: http://www.poettinger.co.at

GEBR. PÖTTINGER GMBH
Stützpunkt Nord
Steinbecker Strasse 15
D-49509 Recke
Telefon: (0 54 53) 91 14 - 0
Telefax: (0 54 53) 91 14 - 14

PÖTTINGER France
129 b, la Chapelle
F-68650 Le Bonhomme
Tél.: 03.89.47.28.30
Fax: 03.89.47.28.39

GEBR. PÖTTINGER GMBH
Servicezentrum
Spöttinger-Straße 24
Postfach 1561
D-86 899 LANDSBERG / LECH
Telefon:
Ersatzteildienst: 0 81 91 / 92 99 - 166 od. 169
Kundendienst: 0 81 91 / 92 99 - 130 od. 231
Telefax: 0 81 91 / 59 656